

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие указания	
2	Схема расположения свай	
3	Схема расположения свайных ростверков	
4	Ростверк Рсм1	
5	Ростверк Рсм2	
6	Ростверк Рсм3	
7	Ростверк Рсм4	
8	Ростверк Рсм5	
9	Ростверк Рсм6	
10	Ростверк Рсм7	
11	Ростверк Рсм8	
12	Ростверк Рсм9	
13	Ростверк Рсм10	
14	Ростверк Рсм11	
15	Ростверк Рсм12	
16	Ростверк Рсм13	
17	Ростверк Рсм14	
18	Ростверк Рсм15	
19	Ростверк Рсм16	
20	Ростверк Рсм17	
21	Ростверк Рсм18	
22	Схема расположения подпорных стен	
23	Схема расположения монолитных цокольных панелей	
24	Схема разборки железобетонных конструкций по оси А/11	
25	Подпорная стена ПС1	
26	Спецификация подпорной стены ПС1	
27	Подпорная стена ПС2	
28	Спецификация подпорной стены ПС2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 24379.0 - 80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13579 - 78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 14098 - 91	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
005-01/10.12-КЖ.И - С1	Сетка арматурная С1	
005-01/10.12-КЖ.И - С2	Сетка арматурная С2	
005-01/10.12-КЖ.И - С3	Сетка арматурная С3	
005-01/10.12-КЖ.И - С4	Сетка арматурная С4	

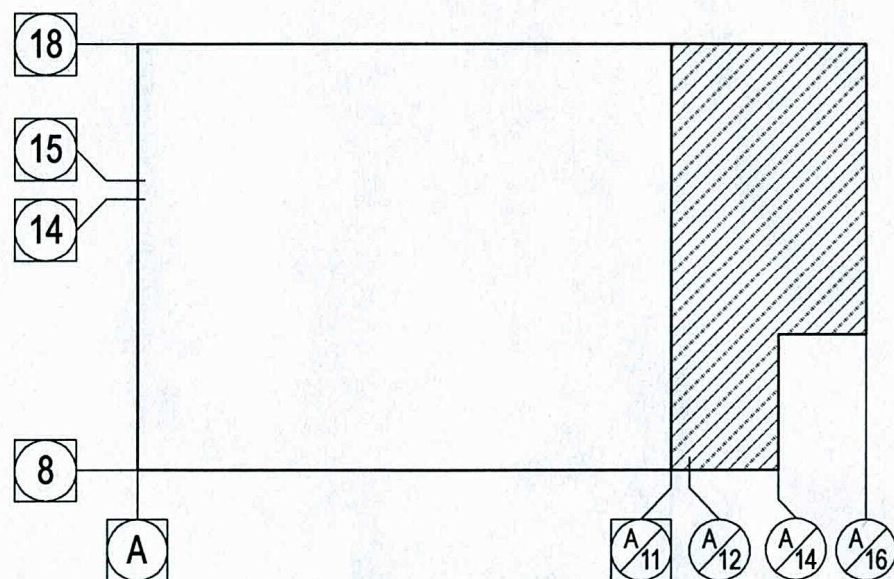
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
2	Спецификация к схеме расположения свай	
3	Спецификация к схеме расположения ростверков	
4	Спецификация ростверка Рсм 1	
5	Спецификация ростверка Рсм 2	
6	Спецификация ростверка Рсм 3	
7	Спецификация ростверка Рсм 4	
8	Спецификация ростверка Рсм 5	
9	Спецификация ростверка Рсм 6	
10	Спецификация ростверка Рсм 7	
11	Спецификация ростверка Рсм 8	
12	Спецификация ростверка Рсм 9	
13	Спецификация ростверка Рсм 10	
14	Спецификация ростверка Рсм 11	
15	Спецификация ростверка Рсм 12	
16	Спецификация ростверка Рсм 13	
17	Спецификация ростверка Рсм 14	
18	Спецификация ростверка Рсм 15	
19	Спецификация ростверка Рсм 16	
20	Спецификация ростверка Рсм 17	
21	Спецификация ростверка Рсм 18	
22	Спецификация к схеме подпорных стен	
24	Спецификация объемов демонтажа железобетонных конструкций	
26	Спецификация подпорной стены ПС1	
28	Спецификация подпорной стены ПС2	

Общие указания

- Чертежи марки КР «Расширение Новоангарского обогатительного комбината. Отделение обезвоживания» разработаны на основании договора 39/05-10 от 24.05.2010, дополнительное соглашение №9.
 - Степень огнестойкости здания - IV.
 - Категория помещений по пожарной и взрывной опасности - В3. Категория здания - В.
 - Класс здания по функциональной пожарной опасности - Ф5.1.
 - Сейсмичность района строительства 6 баллов по карте ОСР-97-В.
 - Класс сооружения КС-3, уровень ответственности здания – повышенный по ГОСТ Р54257-2010 (с Изменением №1) с коэффициентом надежности по ответственности 1,1.
 - За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа многоэтажной части АБК главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке 117.000.
 - Климатические условия площадки строительства:
 - расчётный вес снегового покрова для V снегового района - 320 кг/м²
 - нормативная ветровая нагрузка для II ветрового района - 30 кг/м²
 - расчётная зимняя температура наружного воздуха - минус 46 °С
 - Инженерно-геологические условия площадки строительства смотреть лист 2.
 - Нормативная глубина сезонного промерзания для:
 - суглинков и глин составляет 2,20 м;
 - супесей и песков мелких и пылеватых 2,70 м;
 - песков крупных, средней крупности 2,90 м;
 - крупнообломочных 3,30 м
- По степени морозного пучения грунты относятся к непучинистым (ИГЭ-1а, ИГЭ-3а и ИГЭ-23а) и слабопучинистым (ИГЭ-3б), при замачивании грунты становятся сильно и чрезмернопучинистыми соответственно.
- Расчетная глубина заложения фундаментов
- суглинки 2,2х0,6=1,32 м
 - пески мелкие 2,7х0,6=1,62 м
 - пески средние и крупные 2,9х0,6=1,74 м
 - крупнообломочные 3,3х0,6=1,98 м
- Все марки бетона приняты по прочности на сжатие.
 - Марки стали для арматуры приняты: класс АIII - 25Г2С по ГОСТ 5781 - 82*, класс А I - СтЗпс по гост 380 - 2005.
Сборку арматурных сеток и каркасов производить сварным стыком К₃Р.
 - Фундаменты свайные, сваи забивные висячие.
 - На площадке строительства в период изысканий не зафиксированы.
 - Грунты неагрессивны по отношению к бетону нормальной водонепроницаемости.
 - Привязку здания обезвоживания концентрата на местности и планировочные отметки вокруг него смотреть чертежи марки ГП.
 - Цокольная панель монолитная железобетонная толщиной 150 мм с утеплением сэндвич - панелью толщиной 100 мм.
 - Подпорные стены запроектированы из блоков ФБС и монолитные железобетонные.
 - На отведённой строительной площадке необходимо выполнить работ по инженерной подготовке:
 - снятие растительного слоя грунта на всей площадке строительства
 - выполнение работ по отводу поверхностных вод
 - производство освидетельствование грунтов основания с целью подтверждения соответствия требованиям проекта
 - В перечень актов скрытых работ включить:
 - разбивку осей здания
 - устройство основания и подготовку под фундаменты
 - бетонные и арматурные работы
 - обратная засыпка котлована и пазух фундаментов
 - устройство гидроизоляции
 - Мероприятия по устранению пучения грунтов:
 - в местах устройства ростверков грунт вынуть до глубина промерзания и произвести обратную засыпку непучинистым грунтом (песчано-гравийная смесь). Обратную засыпку выполнять после забивки свай;
 - грунты (ИГЭ-10), которые покрывают всю площадку корпуса отделения обезвоживания в пространстве неодинаковы и как грунты естественного основания не рекомендуются, рекомендуется заменить их местным непучинистым грунтом;
 - в период зимнего монтажа, при устройстве свайного ростверка верхнюю часть свай окрасить кремнийорганической эмалью.
 - Проект выполнен в соответствии со следующими нормативными документами:
 - ГОСТ 27751-88 «Надежность строительных конструкций и оснований»
 - СНиП II-7-81* «Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования»
 - СНиП 2.02.01-83* «Основания зданий и сооружений»
 - СНиП 2.01.07-85* «Нагрузки и воздействия»
 - СНиП 2.02.03-85 «Свайные фундаменты»
 - СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии»
 - СНиП 2.09.03-85 «Сооружения промышленных предприятий»
 - СНиП 2.03.13-88 «Полы»
 - СНиП 31-03-2001 «Производственные здания»
 - СНиП 52-01-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции»

Ситуационный план



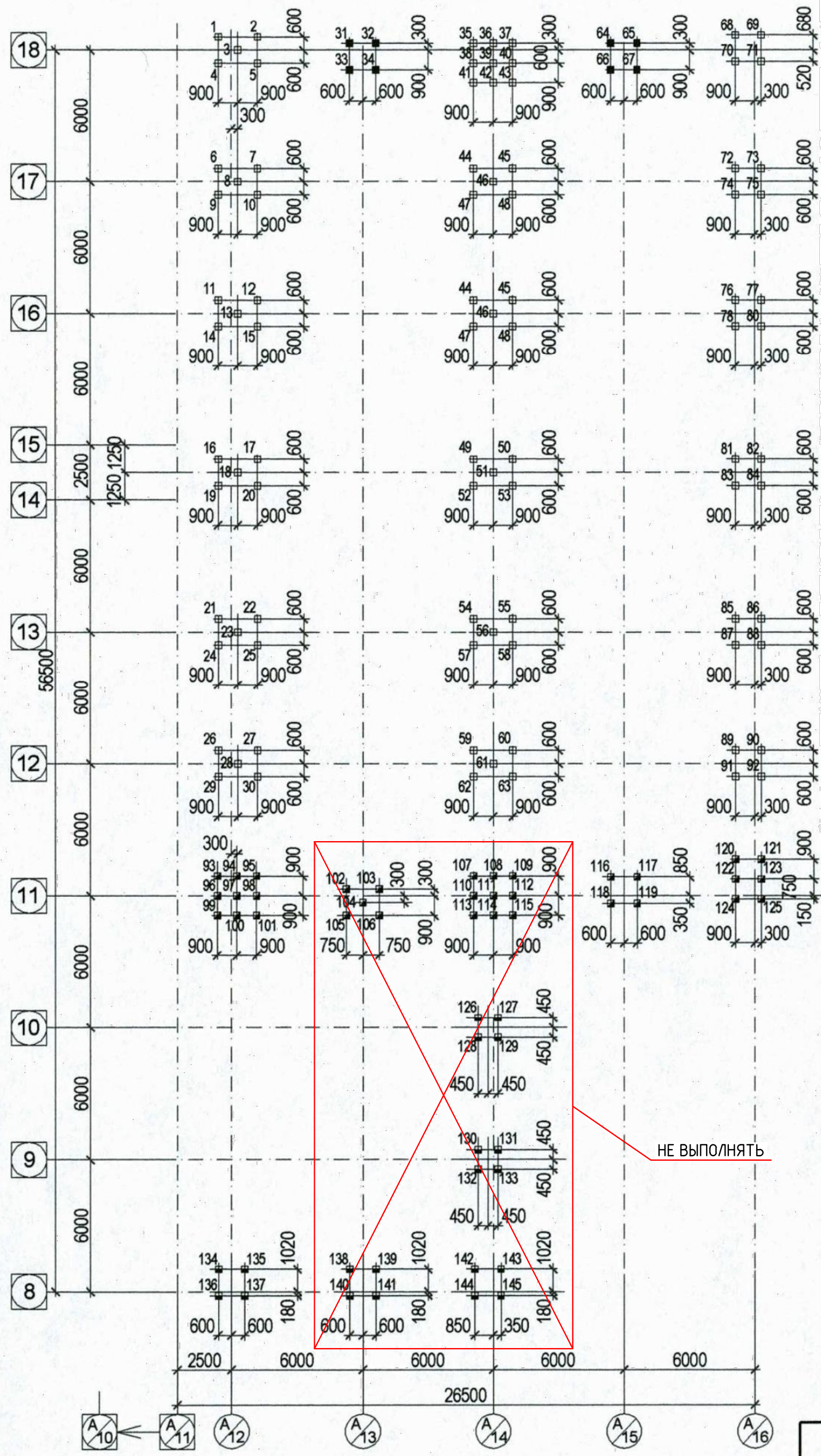
Проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами строительного проектирования, государственными стандартами и предусматривают мероприятия в архитектурно-строительной части, обеспечивающие пожарную и взрывную безопасность при соблюдении норм безопасной эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта:

Кесов Ф. Е. Кесов Ф. Е.

005 - 01/10.12 - КР23					
Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов	05	2014	<i>Кесов</i>	07.2014
Разработал	Лукканен	05	2014	<i>Лукканен</i>	05.2014
Проверил	Бычков	05	2014	<i>Бычков</i>	05.2014
Н. контр.	Фенстер	05	2014	<i>Фенстер</i>	05.2014
Реконструкция главного корпуса. Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока				Стадия	Лист
				П	1
Общие указания				ЗАО "Кузнецкомонтажстройдетали" г. Новокузнецк	
Формат А2г					

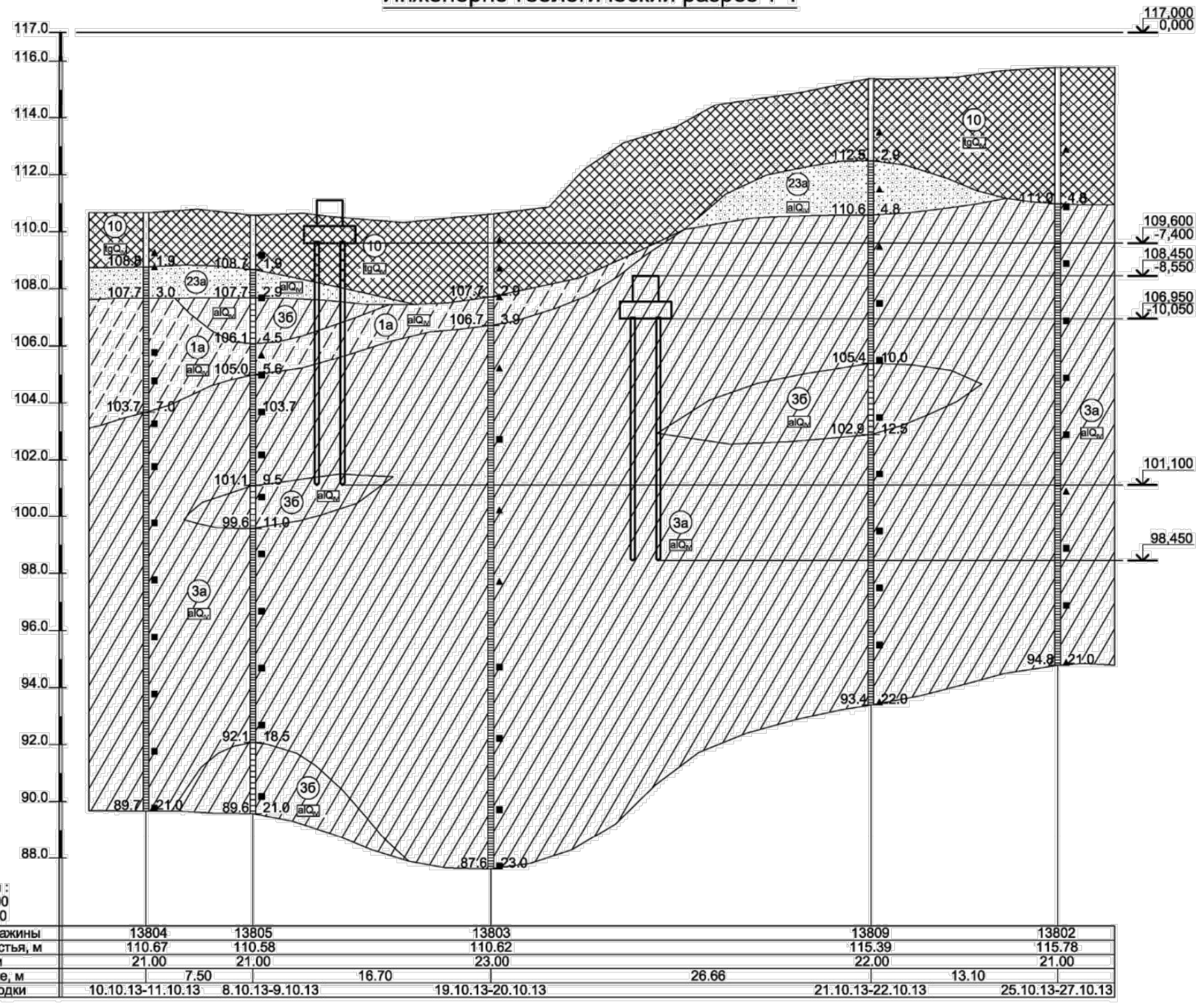
Схема расположения свай



Спецификация к схеме расположения свай

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечан.
СВ1	серия 1.011.1 - 10 выпуск 1	С90.30 - 6	145 115	2050	

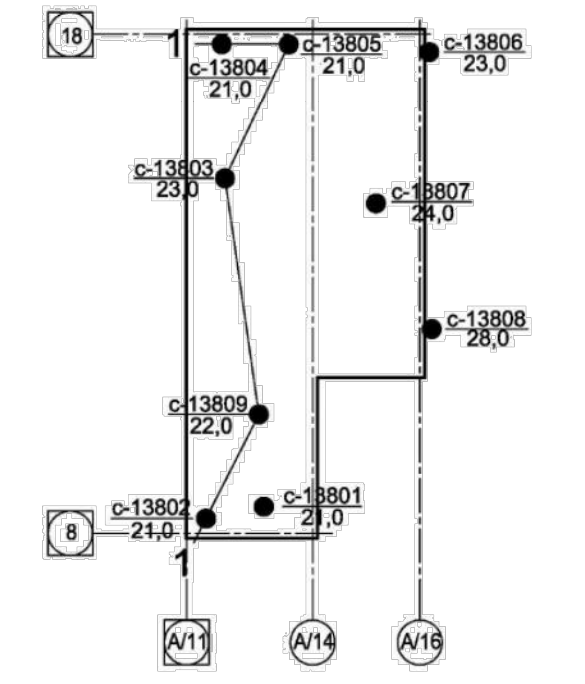
Инженерно-геологический разрез 1-1



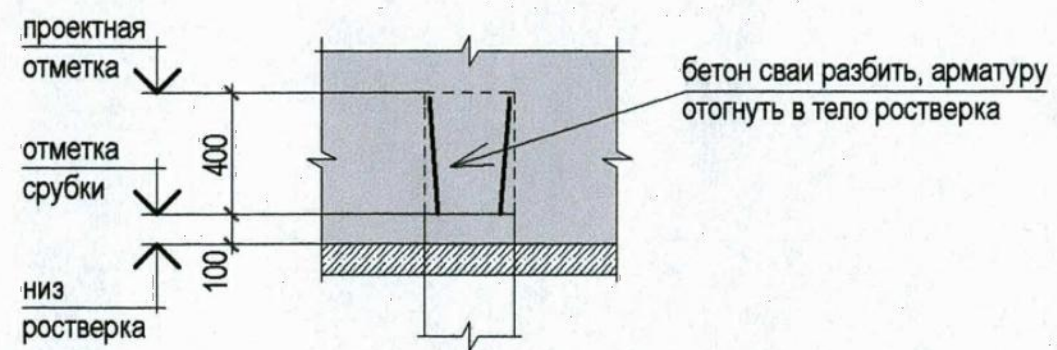
Условные обозначения:

- Техногенные отложения (tg_н)
- Насыпной грунт представленный щебнистым с грунтом с супесчаным твердым заполнителем
- Аллювиальные (ал_н) отложения
- Супесь твердой консистенции, темно-серого цвета, местами коричневого, отмечаются гидроокислы
 - Суглинок твердой консистенции, темно-серого цвета, местами до черного, с редкими включениями мелкого щебня и дресвы, так же на глубине отмечаются пятна гидроокислов
 - Суглинок полутвердой консистенции, темно-серого цвета, местами до черного, с пятнами гидроокислов
 - Песок средней крупности, малой степени водонасыщения, коричневого цвета, участками рыловый

Схема расположения инженерно-геологических скважин



Узел заделки сваи в ростверк



- Общие указания смотреть лист 1.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа многоэтажного АБК главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке 117.000.
- Инженерно-геологические условия площадки строительства приняты по отчету об инженерно-геологических изысканиях "Расширение хвостового хозяйства Новоангарского обогатительного комбината. II очередь. Корпус отделения обезвоживания" (830/22-01-ИГИ.ТО), выполненному ОАО "Сибцветметинпроект".
- В качестве основания ростверков приняты висячие забивные сваи.
- Сваи выполнить из бетона класса: по морозостойкости - F 150, по водонепроницаемости - W4.
- Расчетная допустимая нагрузка на сваю 496,8 кН при коэффициенте надежности $\gamma = 1,4$. Максимальная нагрузка на сваю: вертикальная - 378,6 кН, горизонтальная - 13 кН.
- Все сваи марки СВ 1.
- Схему расположение существующих свай по оси А/11 смотреть на чертежах шифра 1103-139-КЖ.
- Схему расположения существующих фундаментов по оси А/11 смотреть на листе 3.
- Геолого-литологическое строение и расчетные характеристики грунтов приведены на листе 3.

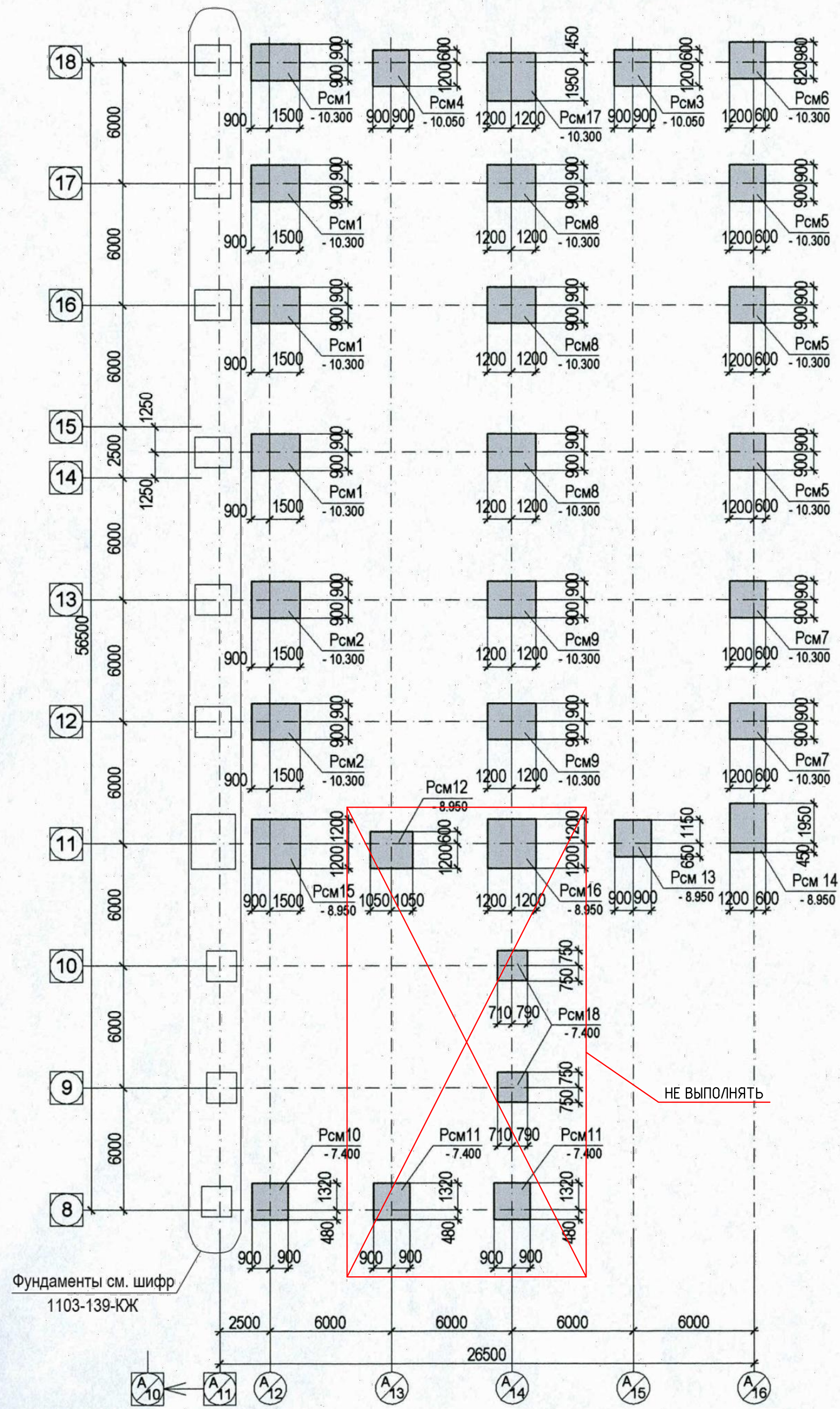
Марка поз.	Номер, пп	Условное обозначен.	Проектные отметки		Кол.	Примечан.
			проектная	срубки		
СВ 1	1...30, 35...63, 68...92,	□	- 9.800	- 10.200	84	
	31...34, 64... 66	■	- 9.550	- 9.950	8	
	93...125 93...101,116...125	■	- 8.450	- 8.850	33 19	
	126...145 134...137	■	- 6.900	- 7.300	20 4	

005 - 01/10.12 - КР23					
Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов	Кесов	05.2014		05.2014
Разработал	Лукканен	Лукканен	05.2014		05.2014
Проверил	Бычков	Бычков	05.2014		05.2014
Н. контр.	Фенстер	Фенстер	05.2014		05.2014
Схема расположения свай			3АО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Схема расположения свайных ростверков

Геолого-литологическое строение и расчетные характеристики грунтов

Спецификация к схеме расположения ростверков



Показатели	Насыщенный грунт. Щебенчатый грунт с твердым супесчаным заполнителем	Супесь пылеватая твердой консистенции	Суглинок легкий пылеватый твердой консистенции	Суглинок легкий пылеватый полутвердой консистенции	Песок средней крупности малой степени водонасыщения		
	ИГЭ -10	ИГЭ -1а	ИГЭ -3а	ИГЭ -3б	ИГЭ -23а		
Число пластичности	0.04	0.05	0.08	0.08			
Показатель текучести	<0	<0	<0	0.12			
Коэффициент пористости, д.е.	0.455	0.688	0.71	0.770			
Модуль деформации грунта при естественной влажности (компрес.), МПа	53.8	5.90	8.26	5.56	30.00		
Расчетные значения	a=0.85	р	1.95	1.896	1.959	1.920	
		с	0.0114	0.01425	0.070	0.063	0.001
		φ	45.2	5.9	34.15	27.0	35.0

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечан.
PcM1	лист 4	ростверк PcM1	4		
PcM2	лист 5	ростверк PcM2	2		
PcM3	лист 6	ростверк PcM3	1		
PcM4	лист 7	ростверк PcM4	1		
PcM5	лист 8	ростверк PcM5	3		
PcM6	лист 9	ростверк PcM6	1		
PcM7	лист 10	ростверк PcM7	2		
PcM8	лист 11	ростверк PcM8	3		
PcM9	лист 12	ростверк PcM9	2		
PcM10	лист 13	ростверк PcM10	1		
PcM11	лист 14	ростверк PcM11	2		
PcM12	лист 15	ростверк PcM12	1		
PcM13	лист 16	ростверк PcM13	1		
PcM14	лист 17	ростверк PcM14	1		
PcM15	лист 18	ростверк PcM15	1		
PcM16	лист 19	ростверк PcM16	1		
PcM17	лист 20	ростверк PcM17	1		
PcM18	лист 21	ростверк PcM18	2		

НЕ ВЫПОЛНЯТЬ

Таблица расчётных нагрузок на ростверк

Марка, поз.	Схема нагрузок	Расчёт по прочности					Примечан.
		M _x тсм	Q _x тс	M _y тсм	Q _y тс	N тс	
PcM1		25,0	8,0			90,1	
PcM2		25,0	5,0		4,5	90,1	
PcM3		30,0	5,0			79,9	
PcM4		30,0	5,0		4,5	79,9	
PcM5		30,0	5,0			60,0	
PcM6		30,0	5,0			60,0	
PcM7		30,0	5,0		4,5	60,0	
PcM8		25,0	8,0			50,0	
PcM9		30,0	5,0		6,5	79,9	
PcM10		30,0	5,0			79,9	
PcM11		30,0	5,0		1,5	79,9	
PcM12		30,0	4,0			102,0	
PcM13		30,0	5,0			60,0	
PcM14		30,0	5,0			60,0	
PcM15		30,0	8,0			96,1	
PcM16		30,0	5,0	25,0	8,0	102,0	
PcM17		30,0	5,0	25,0	8,0	90,9	
PcM18		7,0	3,0			6,6	

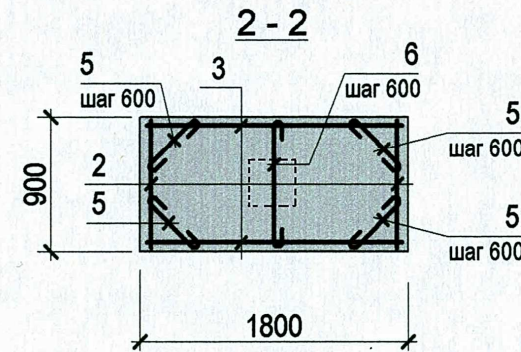
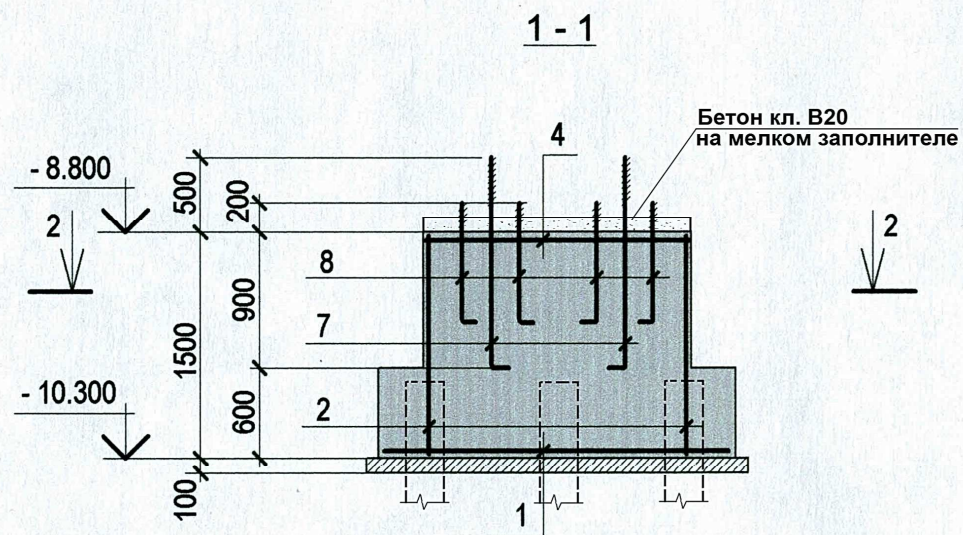
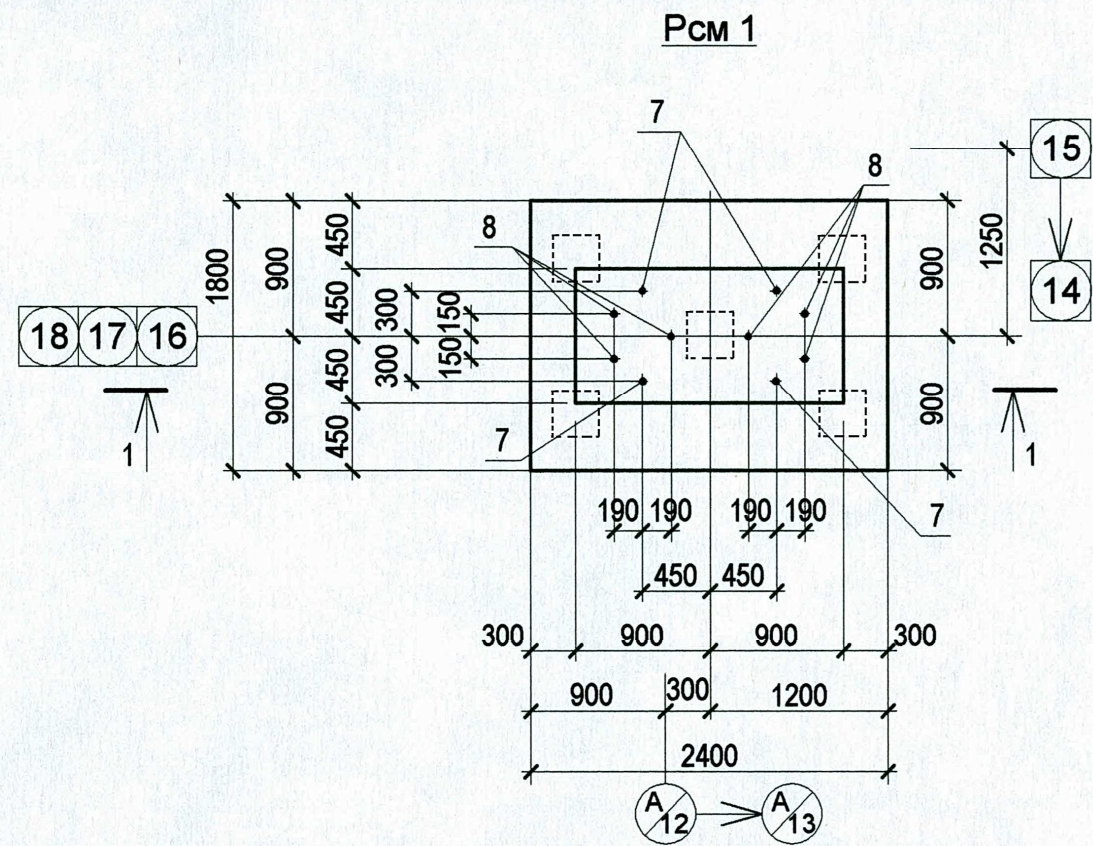
- Общие указания смотреть лист 1.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа многоэтажного АБК главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке 117.000.
- Под всеми ростверками выполнить бетонную подготовку из бетона класса В 7,5 толщиной 100 мм. Размеры подготовки в плане принять по размерам подошвы ростверка с увеличением на 100 мм в каждую сторону. Расход бетона класса В 7,5 на устройство подготовки составляет 14,2 куб. м.
- Расход бетона класса В 20 на устройство подливки толщиной 100 мм в узлах опирания базы колонны на фундамент составляет 2,2 куб. м.
- Обратную засыпку пазух ростверков выполнять местным непучинистым и непросадочным суглинком с послойным трамбованием слоями не более 200 мм. Материал обратной засыпки довести до плотности 0,9 от максимальной стандартной. Величину максимальной стандартной определить опытным путём.
- Боковые поверхности ростверков, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

Всем. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Фундаменты см. шифр 1103-139-КЖ

005 - 01/10.12 - КР23

Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		
Разработал	Кесов				05.2014		
Проверил	Лукканен				05.2014		
Н. контр.	Бычков				05.2014		
	Фенстер				05.2014		
Схема расположения ростверков						3	
						3АО	
						"Кузнецкмонтажстройдетали"	
						г. Новокузнецк	
						Формат А2г	



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6A I L = 350 мм	12	
6		Ф 6A I L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	4,1	м ³

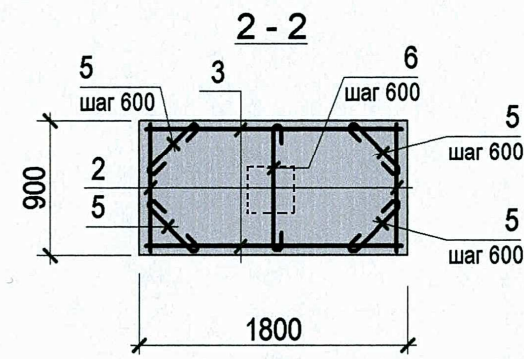
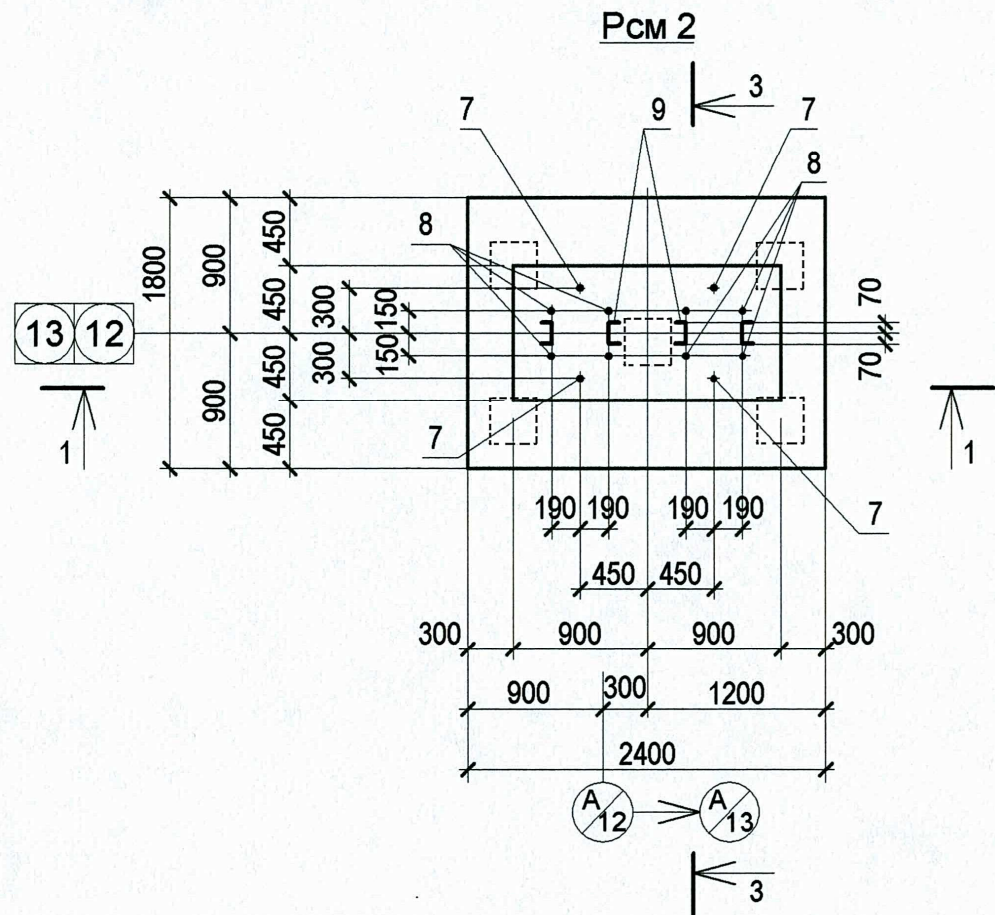
Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия					Общий расход
	Арматура класса					Анкерные болты					
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80					
	AI	AIII	Всего			09Г2С			Всего		
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	Всего		
Рсм 1	7,7	7,7	56,4	65,5	121,9	20,52	52,4	72,92	72,92	202,52	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	005 - 01/10.12 - КР23			
						Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год			
ГИП		Кесов			05.2014	Реконструкция главного корпуса. Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Лукканен			05.2014		П	4	
Проверил		Кесов			05.2014				
Н. контр.		Фенстер			05.2014				
						Рсм 1	ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

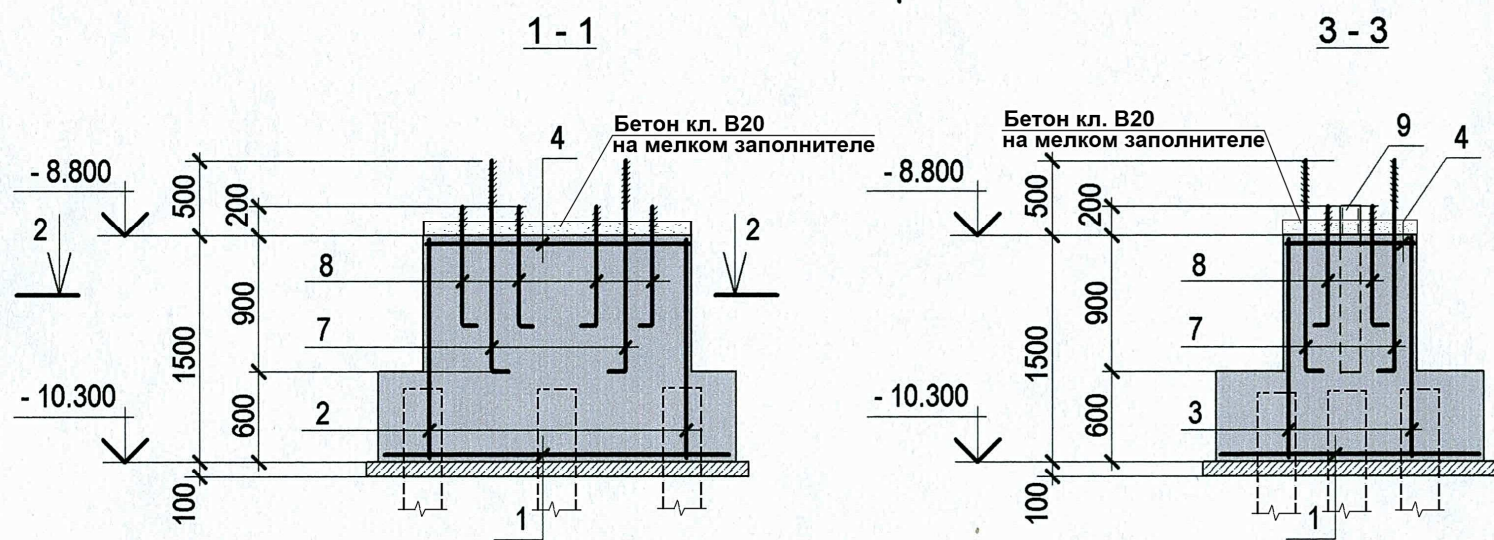


Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	8	
9	ГОСТ 8240 - 97	швеллер 14У L = 1100	4	13.6 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	4,1	м ³



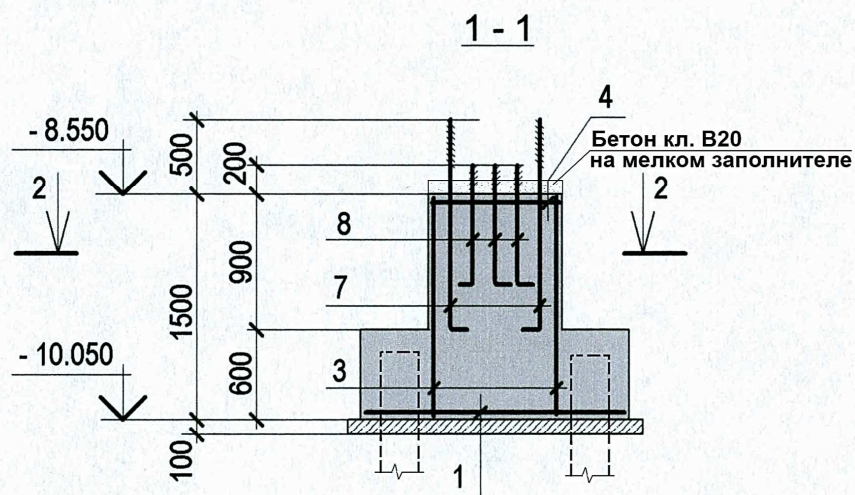
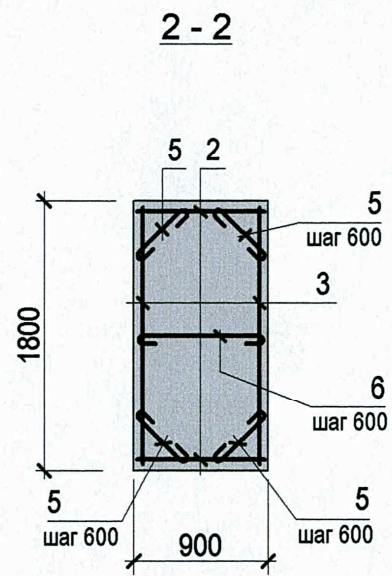
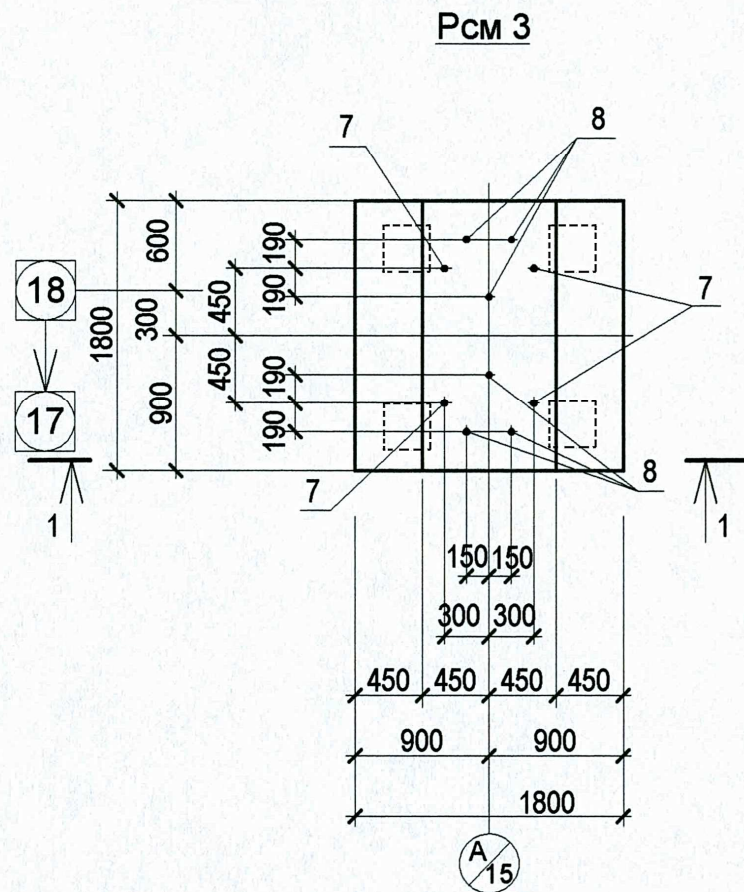
Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия						Закладные изделия						Общий расход	
	Арматура класса		Всего				Анкерные болты			Прокат марки				Всего
	AI	AIII					09Г2С			С345 - 1				
	ГОСТ 5781 - 82*						ГОСТ 24379.0 - 80			ГОСТ 8240 - 97				
Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	14У	Итого	Итого	Итого			
Рсм 2	7,7	7,7	56,4	65,5	121,9	129,6	27,36	52,4	79,76	54,4	54,4	134,16	263,76	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	005 - 01/10.12 - КР23			
						Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год			
ГИП	Кесов				05.2014	Реконструкция главного корпуса. Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лукканен				05.2014		П	5	
Проверил	Кесов				05.2014				
Н. контр.	Фенстер				05.2014				
Рсм 2							ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	$\frac{290}{60 \quad 60}$
6	$\frac{850}{60 \quad 60}$

Спецификация ростверка Рсм 3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	3,3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия						Закладные изделия			Общий расход	
	Арматура класса						Анкерные болты				
	AI		AIII				09Г2С				
	ГОСТ 5781 - 82*						ГОСТ 24379.0 - 80				
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф24	Ф36	Итого	Всего	
Рсм 3	7,7	7,7	48,0	65,5	113,5	121,2	20,52	52,4	72,92	72,92	194,12

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколлонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	005 - 01/10.12 - КР23			
						Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год			
ГИП	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014	Реконструкция главного корпуса. Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лукканен			<i>[Signature]</i>	05.2014		П	6	
Проверил	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014				
Н. контр.	Фенстер			<i>[Signature]</i>	05.2014				
Рсм 3							ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

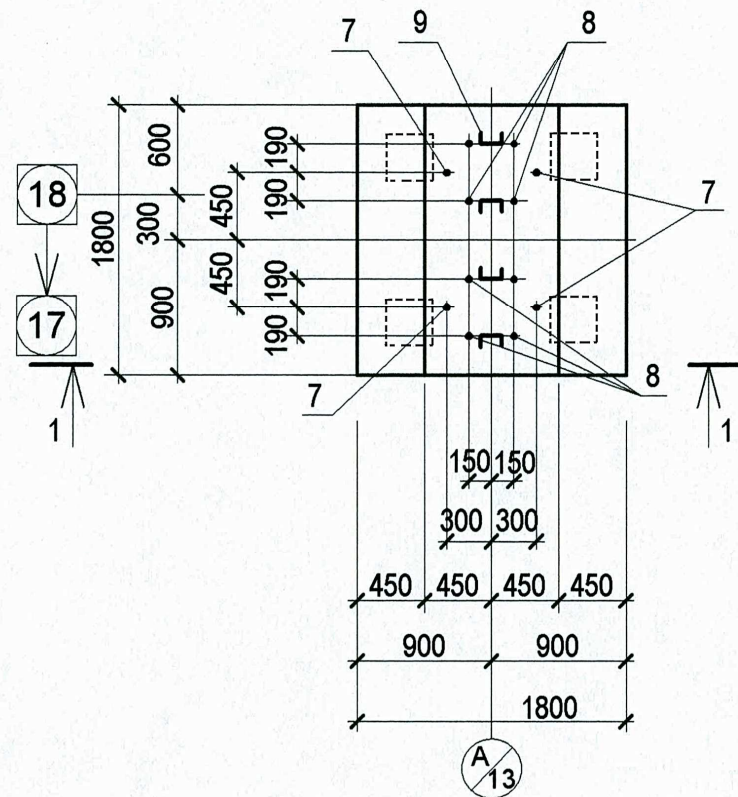
Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

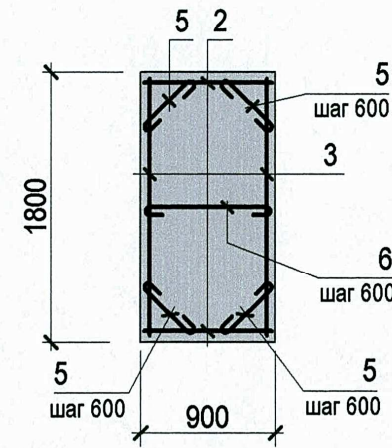
Спецификация ростверка Рсм 4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АІ L = 350 мм	12	
6		Ф 6АІ L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	8	
9	ГОСТ 8240 - 97	швеллер 14У L = 1100	4	13.6 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	3,3	м ³

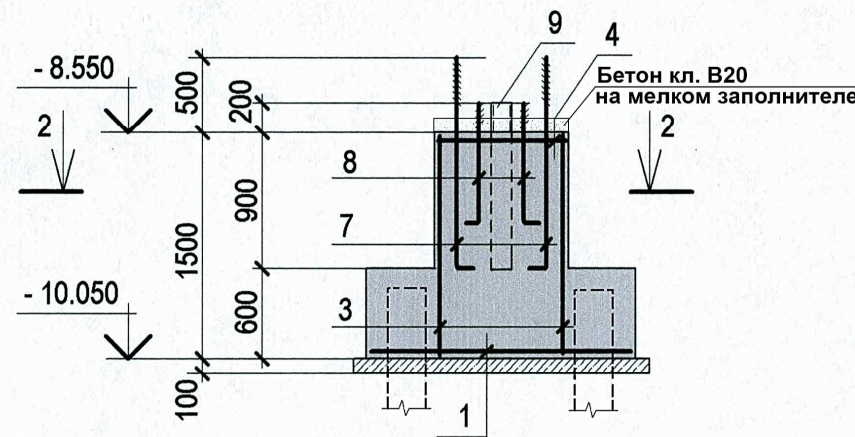
Рсм 4



2 - 2



1 - 1



Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия						Закладные изделия						Общий расход
	Арматура класса						Анкерные болты			Прокат марки			
	AI		AIII				09Г2С			С345 - 1			
	ГОСТ 5781 - 82*						ГОСТ 24379.0 - 80			ГОСТ 8240 - 97			
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф24	Ф36	Итого	14У	Итого	Всего	
Рсм 4	7,7	7,7	48,0	65,5	113,5	121,2	27,36	52,4	79,76	54,4	54,4	134,16	255,36

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

005 - 01/10.12 - КР23

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014
Разработал	Лукканен			<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.	Фенстер			<i>[Signature]</i>	05.2014

Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год

Стадия	Лист	Листов
П	7	

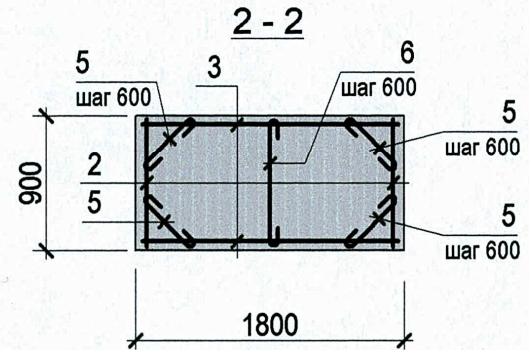
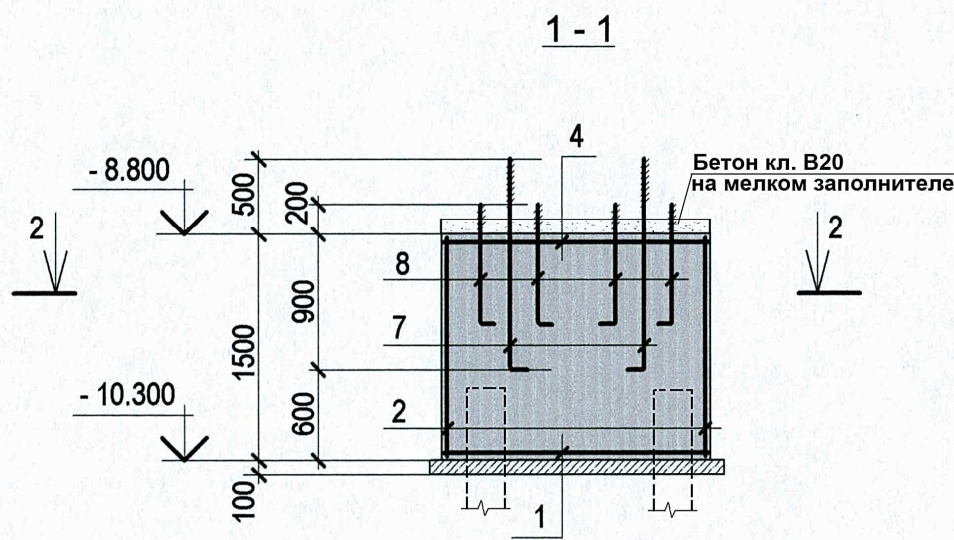
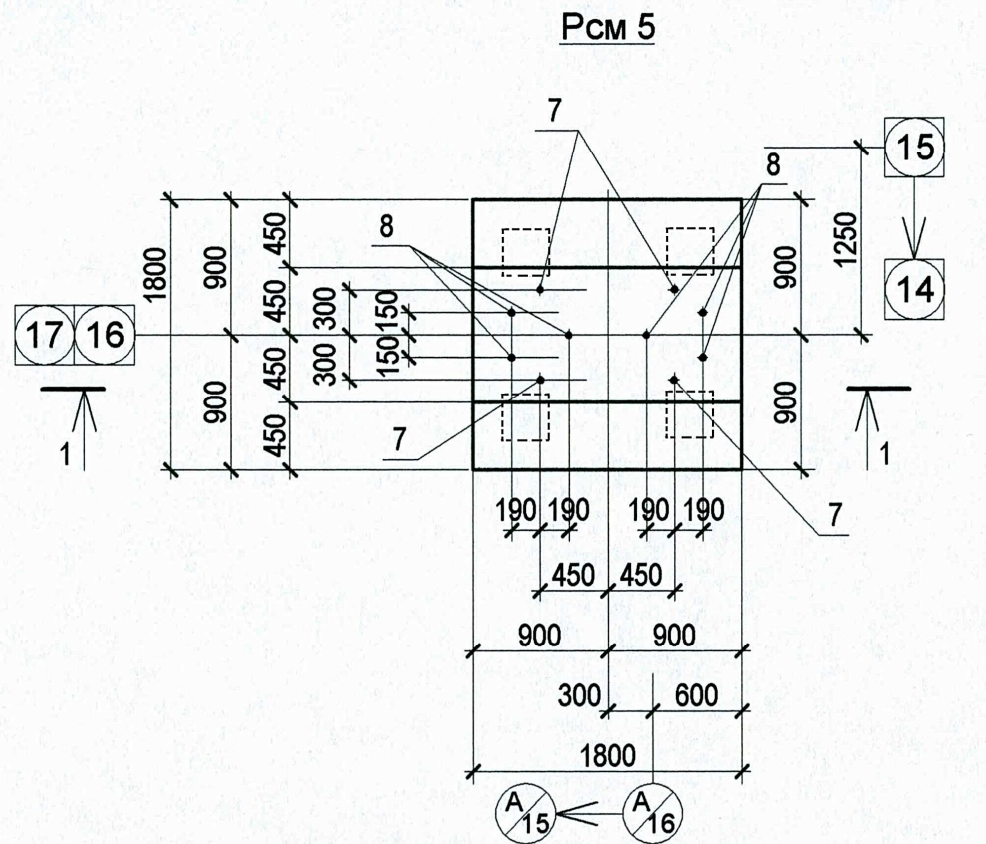
Рсм 4

ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали"
г. Новокузнецк
Формат А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
Бетон класса В 15, F100, W4			3,3	м ³

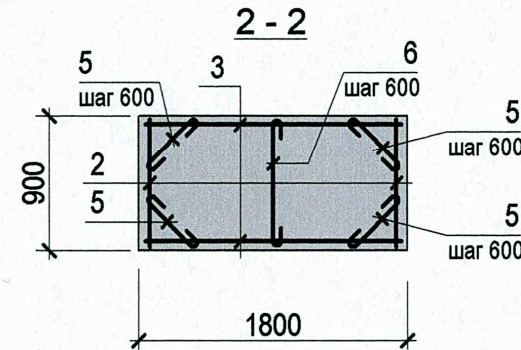
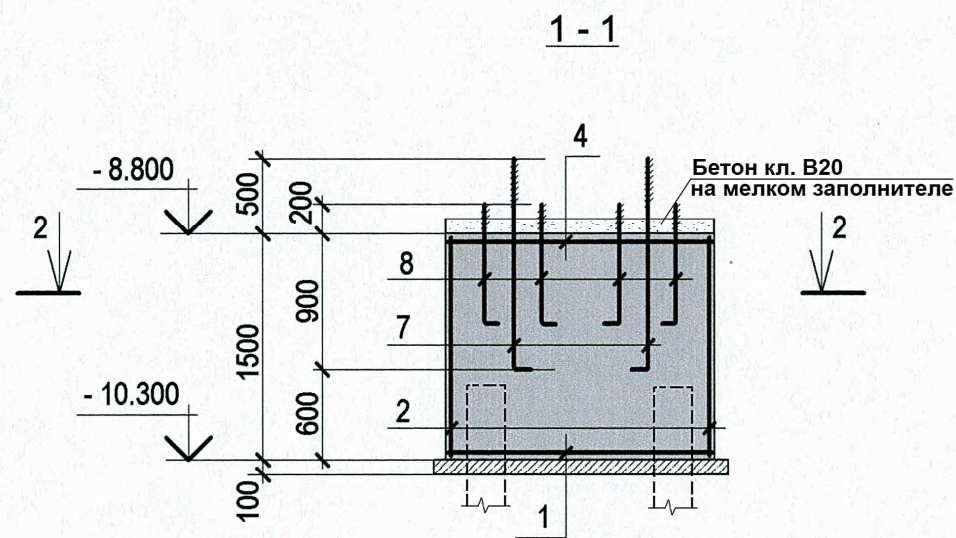
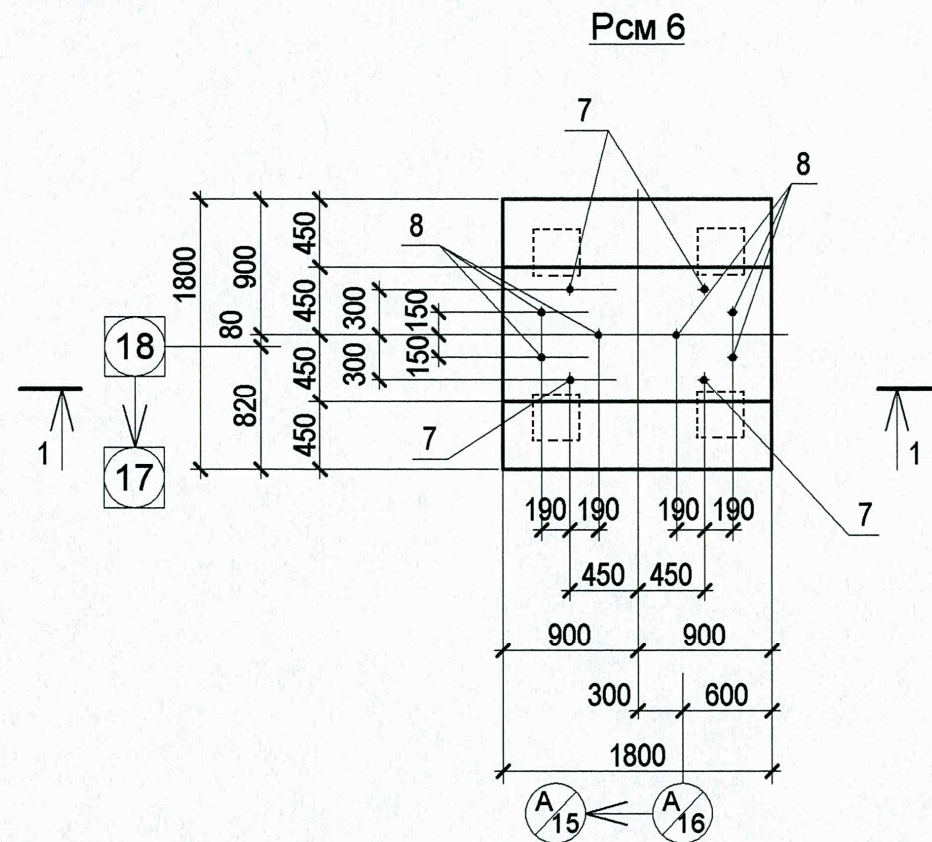
Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия				Общий расход
	Арматура класса					Анкерные болты				
	AI		AIII			09Г2С				
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80				
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	Всего	
Рсм 5	7,7	7,7	48,0	65,5	113,5	121,2	20,52	52,4	72,92	194,12

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

005 - 01/10.12 - КР23					
Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов				05.2014
Разработал	Лукканен				05.2014
Проверил	Кесов				05.2014
Н. контр.	Фенстер				05.2014
Рсм 5					3АО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	3,3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия				Общий расход
	Арматура класса					Анкерные болты				
	AI		AIII			09Г2С				
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80				
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	Всего	
Рсм6	7,7	7,7	48,0	65,5	113,5	121,2	20,52	52,4	72,92	194,12

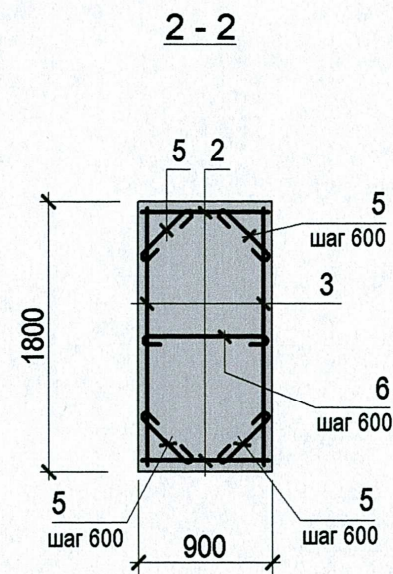
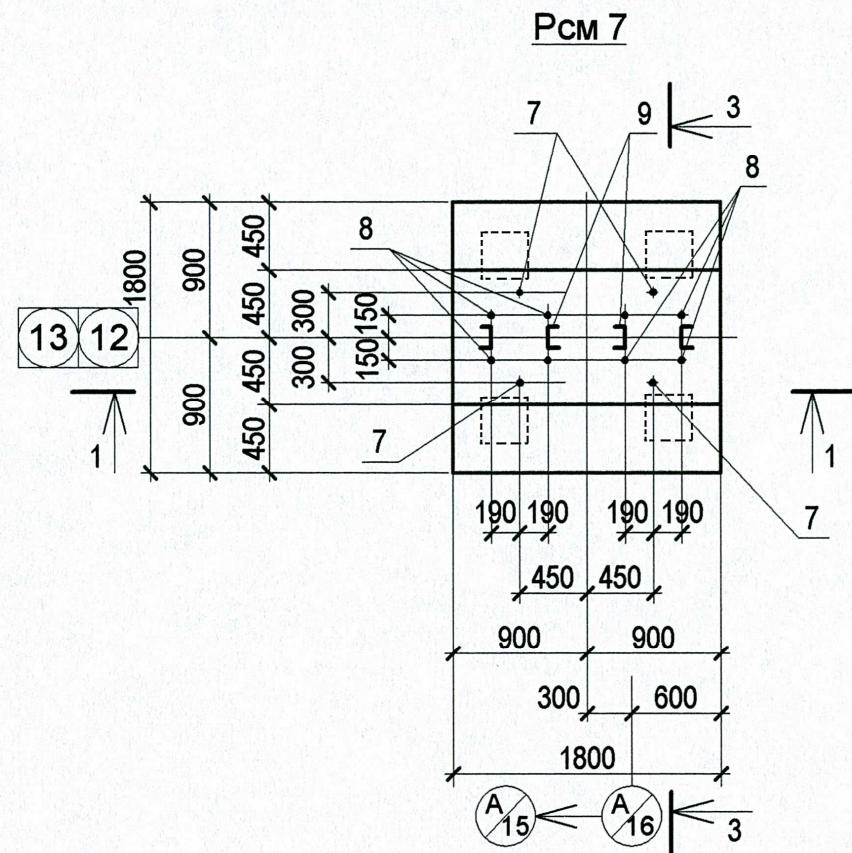
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	005 - 01/10.12 - КР23			
						Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год			
ГИП		Кесов			05.2014	Реконструкция главного корпуса.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Лукканен			05.2014	Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока	П	9	
Проверил		Кесов			05.2014				
Н. контр.		Фенстер			05.2014				
						Рсм 6	ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

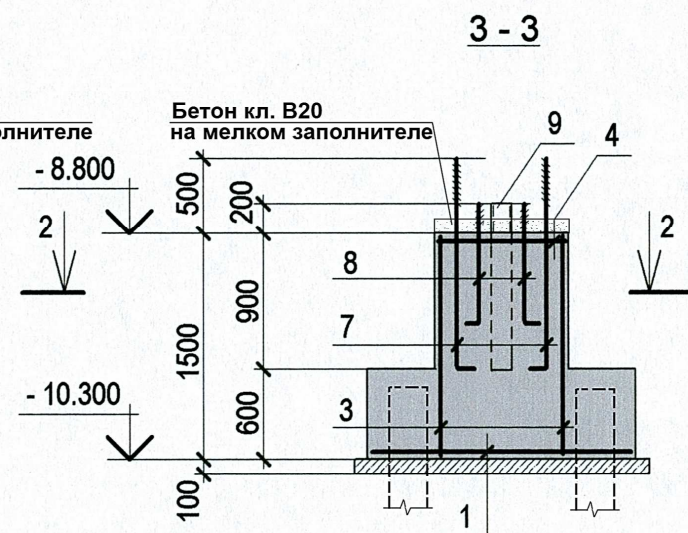
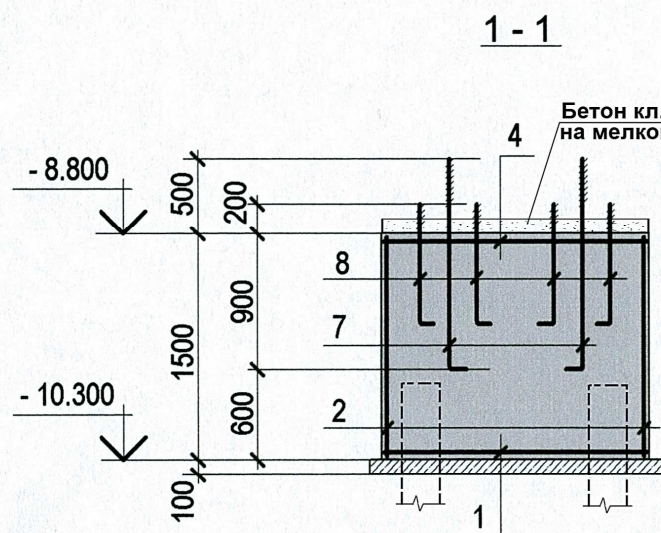


Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 7

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6AI L = 350 мм	12	
6		Ф 6AI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	8	
9	ГОСТ 8240 - 97	швеллер 14У L = 1100	4	13.6 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	3,3	м ³



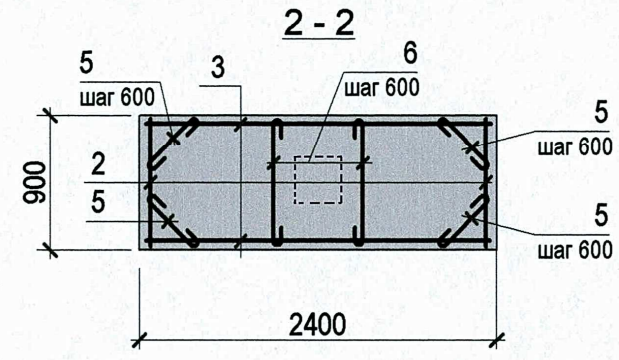
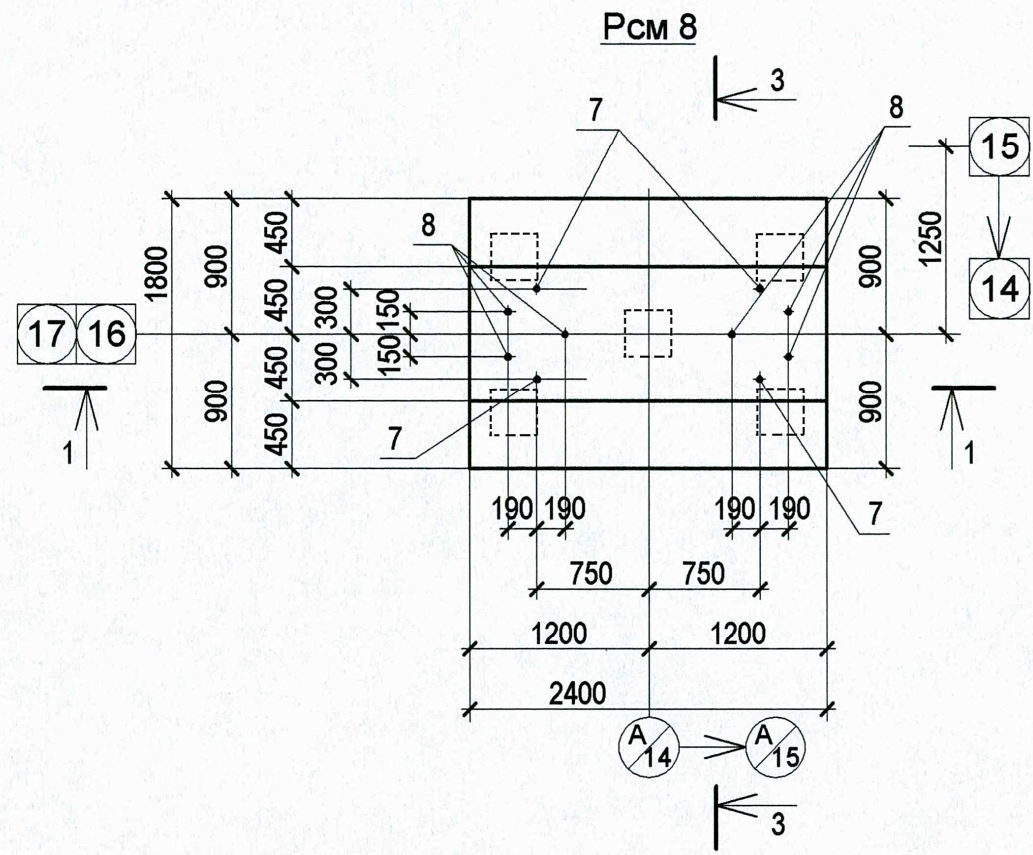
Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия					Общий расход		
	Арматура класса					Анкерные болты							
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80							
	AI	AIII	Всего			Всего							
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	14У	Итого			
Рсм7	7,7	7,7	48,0	65,5	113,5	121,2	27,36	52,4	79,76	54,4	54,4	134,16	255,36

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

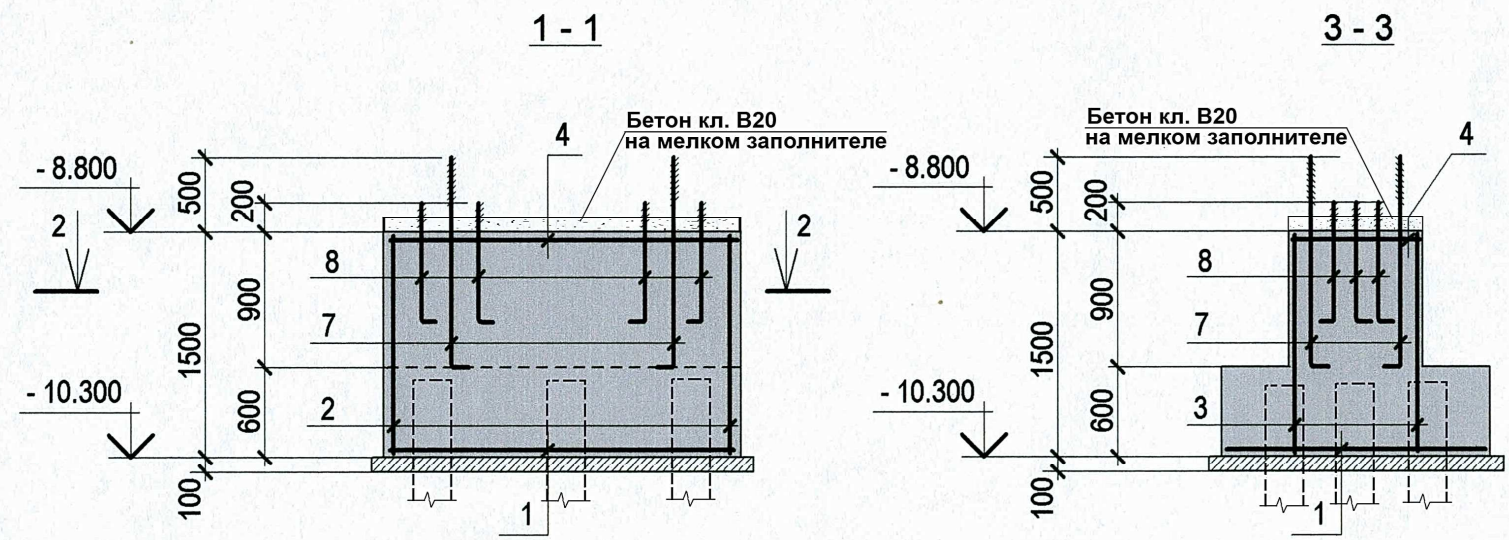
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	005 - 01/10.12 - КР23		
ГИП	Кесов				05.2014	Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год		
Разработал	Лукканен				05.2014	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кесов				05.2014	П	10	
Н. контр.	Фенстер				05.2014	ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		
						Рсм 7		



Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С3	сетка арматурная С3	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6A I L = 350 мм	12	
6		Ф 6A I L = 1050 мм	6	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1M36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1M24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	4,6	м ³



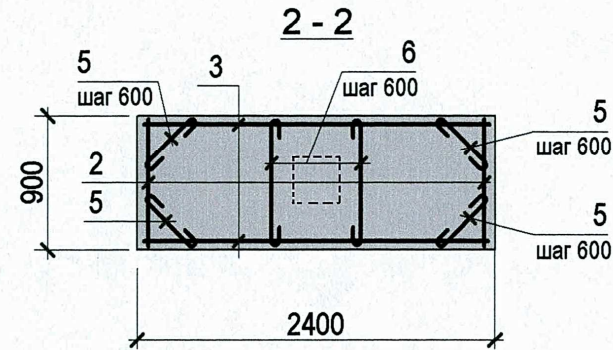
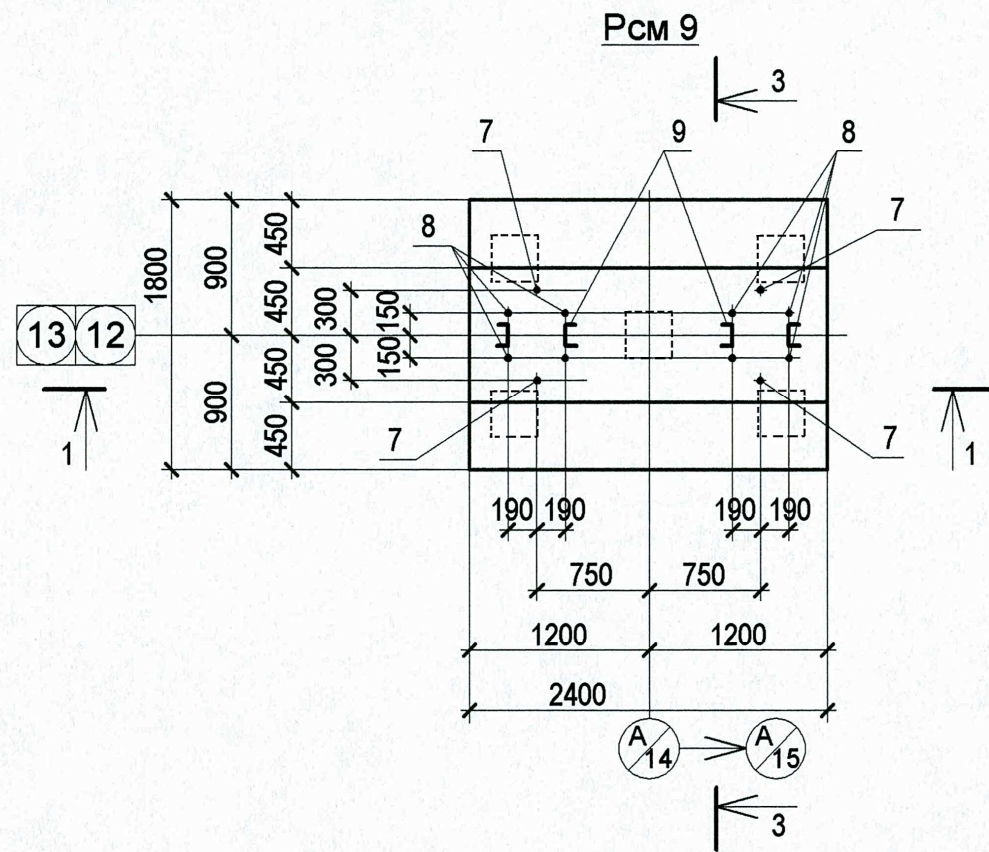
Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия				Общий расход	
	Арматура класса					Анкерные болты					
	AI		AIII			09Г2С					
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф24	Ф36	Итого	Всего	
Рсм 8	9,8	9,8	61,3	79,6	140,9	150,7	20,52	52,4	72,92	72,92	223,62

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	005 - 01/10.12 - КР23			
						Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год			
ГИП		Кесов			05.2014	Реконструкция главного корпуса. Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Лукканен			05.2014		П	11	
Проверил		Кесов			05.2014				
Н. контр.		Фенстер			05.2014				
Рсм 8							ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк Формат А2г		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

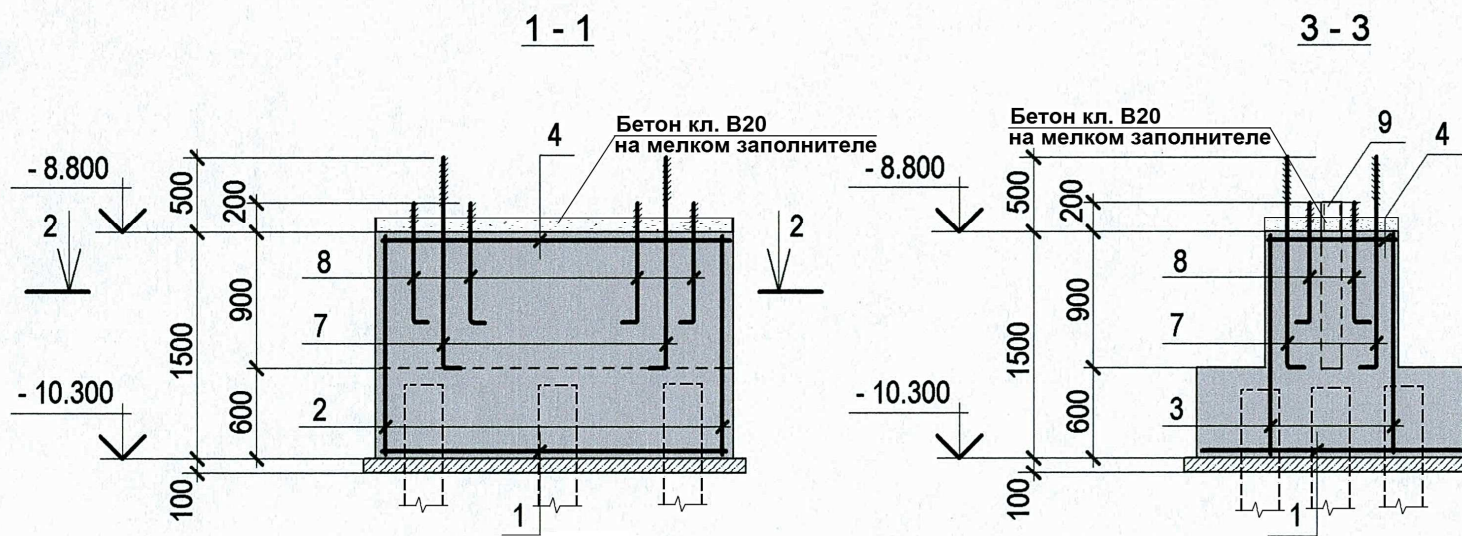


Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 9

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С3	сетка арматурная С3	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	6	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	8	
9	ГОСТ 8240 - 97	швеллер 14У L = 1100	4	13.6 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	4,6	м ³



Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия						Закладные изделия						Общий расход
	Арматура класса						Анкерные болты			Прокат марки			
	AI		AIII				09Г2С			С345 - 1			
	ГОСТ 5781 - 82*						ГОСТ 24379.0 - 80			ГОСТ 8240 - 97			
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф24	Ф36	Итого	14У	Итого	Всего	
Рсм 9	9,8	9,8	61,3	79,6	140,9	150,7	27,36	52,4	79,76	54,4	54,4	134,16	284,86

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов				05.2014
Разработал	Лукканен				05.2014
Проверил	Кесов				05.2014
Н. контр.	Фенстер				05.2014

005 - 01/10.12 - КР23

Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год

Стадия	Лист	Листов
П	12	

Рсм 9

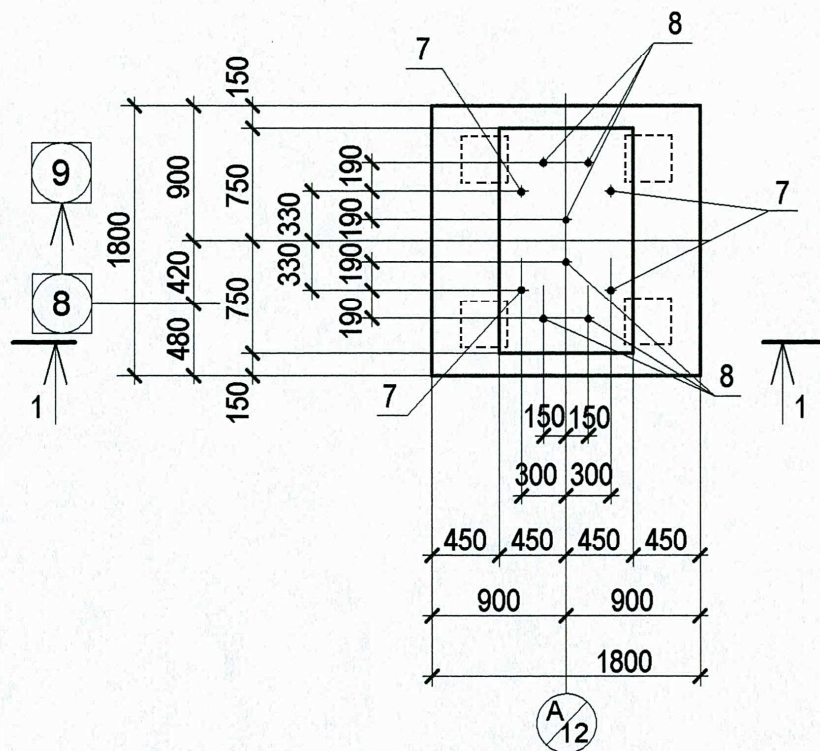
ЗАО
"Кузнецкмонтажстройдетали"
г. Новокузнецк
Формат А3

Взам. инв. №

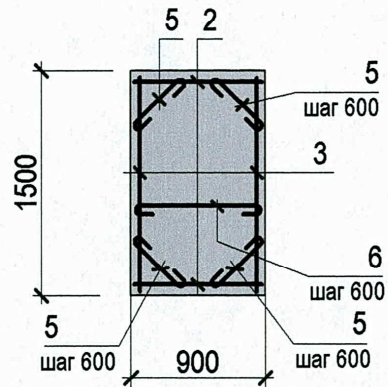
Подпись и дата

Инв. № подл.

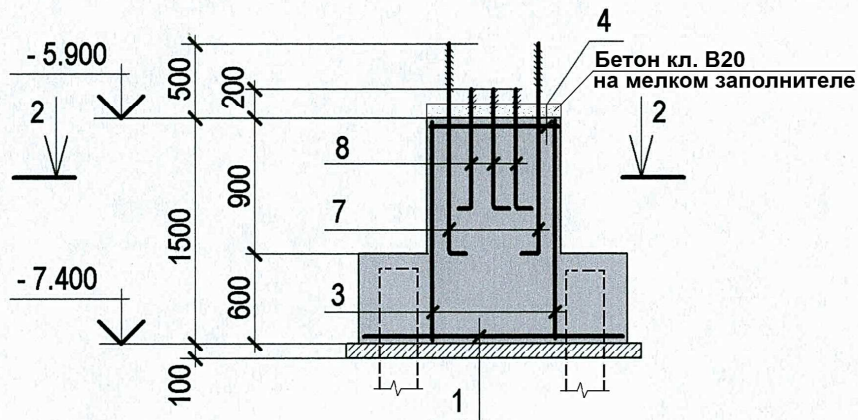
Рсм 10



2 - 2



1 - 1



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С4	сетка арматурная С4	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200}$ 85 x 145 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	3,1	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия				Общий расход	
	Арматура класса					Анкерные болты					
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80					
	AI	AIII		Всего		09Г2С			Всего		
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого			
Рсм 10	7,1	7,1	43,6	60,8	104,4	111,5	20,52	52,4	72,92	72,92	184,42

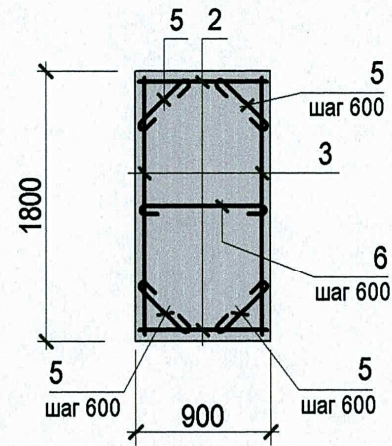
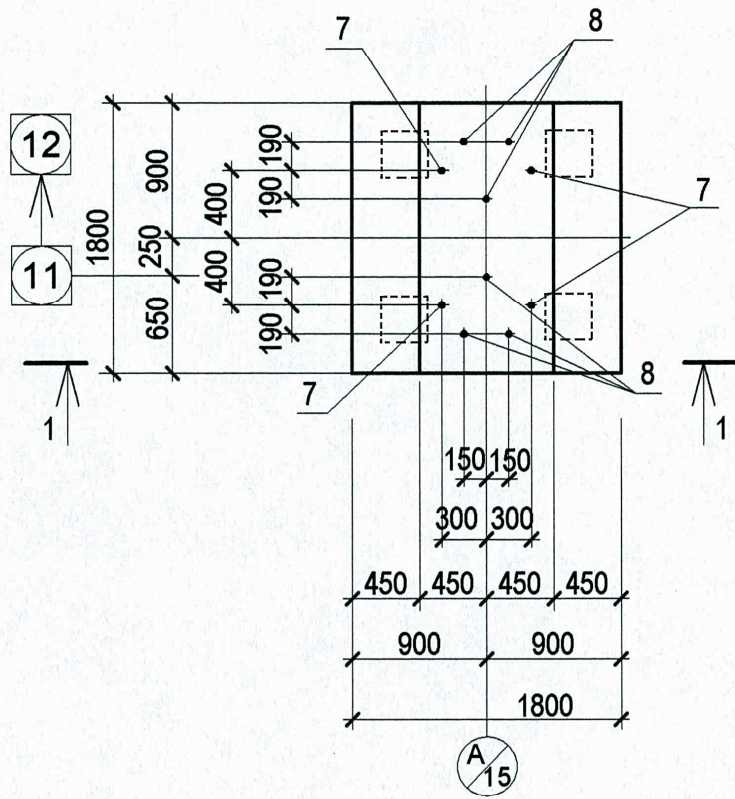
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

005 - 01/10.12 - КР23

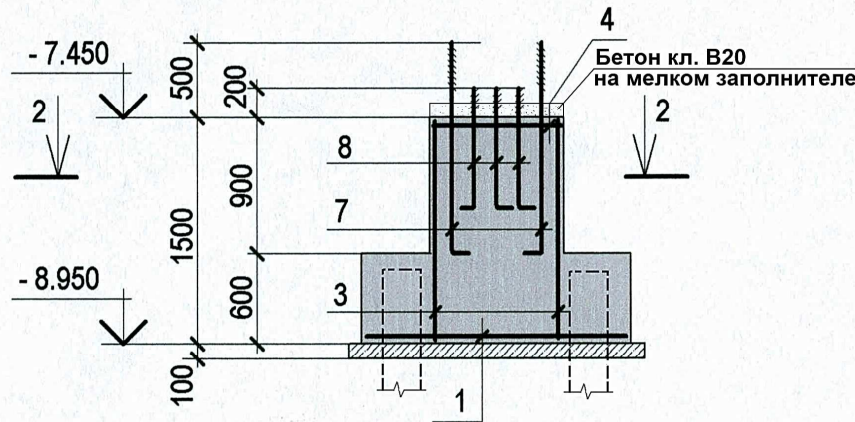
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия			Лист	Листов
						Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год				
ГИП	Кесов				05.2014	Реконструкция главного корпуса. Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока			П	13
Разработал	Лукканен				05.2014					
Проверил	Кесов				05.2014					
Н. контр.	Фенстер				05.2014					
						Рсм 10			ЗАО "Кузнецкмонжстройдетали" г. Новокузнецк	

Рсм 13

2 - 2



1 - 1



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 13

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С1	сетка арматурная С1	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 85 x 175 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6		Ф 6АI L = 1050 мм	3	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	4	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	6	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	3,3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия						Закладные изделия				Общий расход
	Арматура класса						Анкерные болты				
	AI		AIII				09Г2С				
	ГОСТ 5781 - 82*						ГОСТ 24379.0 - 80				
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф24	Ф36	Итого	Всего	
Рсм 13	7,7	7,7	48,0	65,5	113,5	121,2	20,52	52,4	72,92	72,92	194,12

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

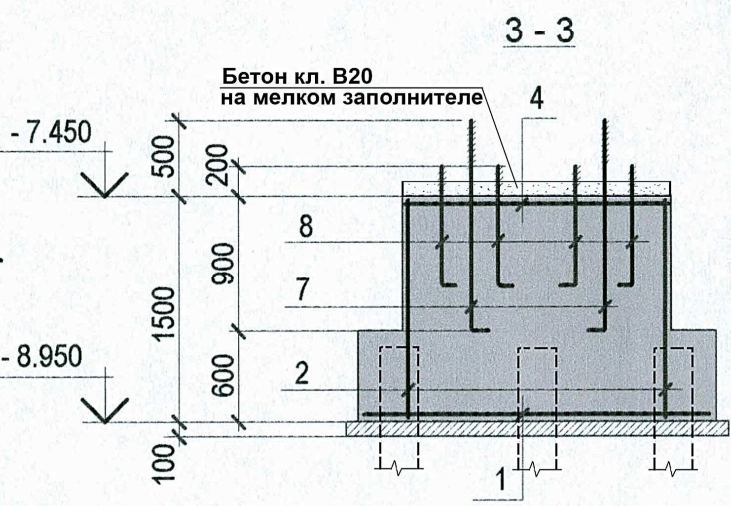
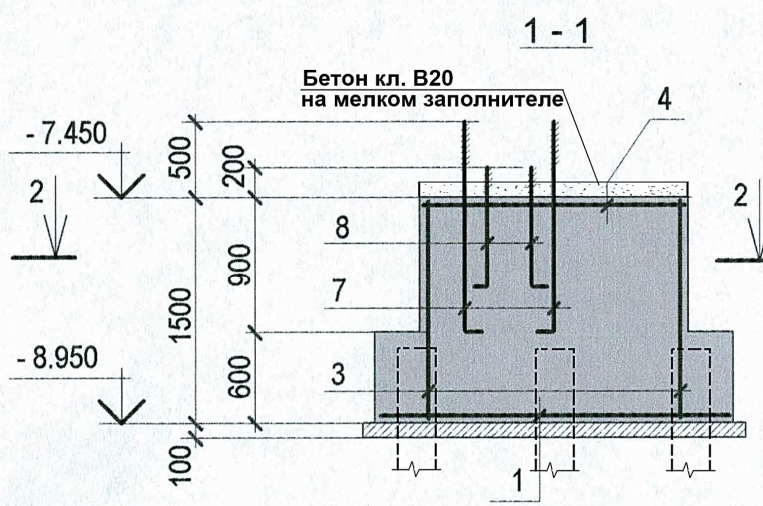
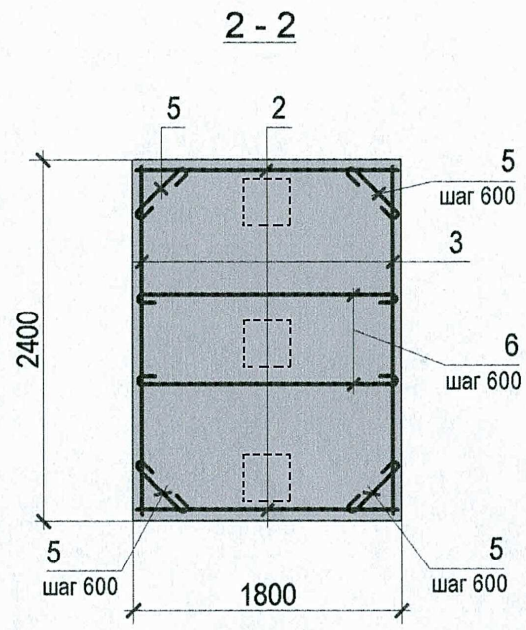
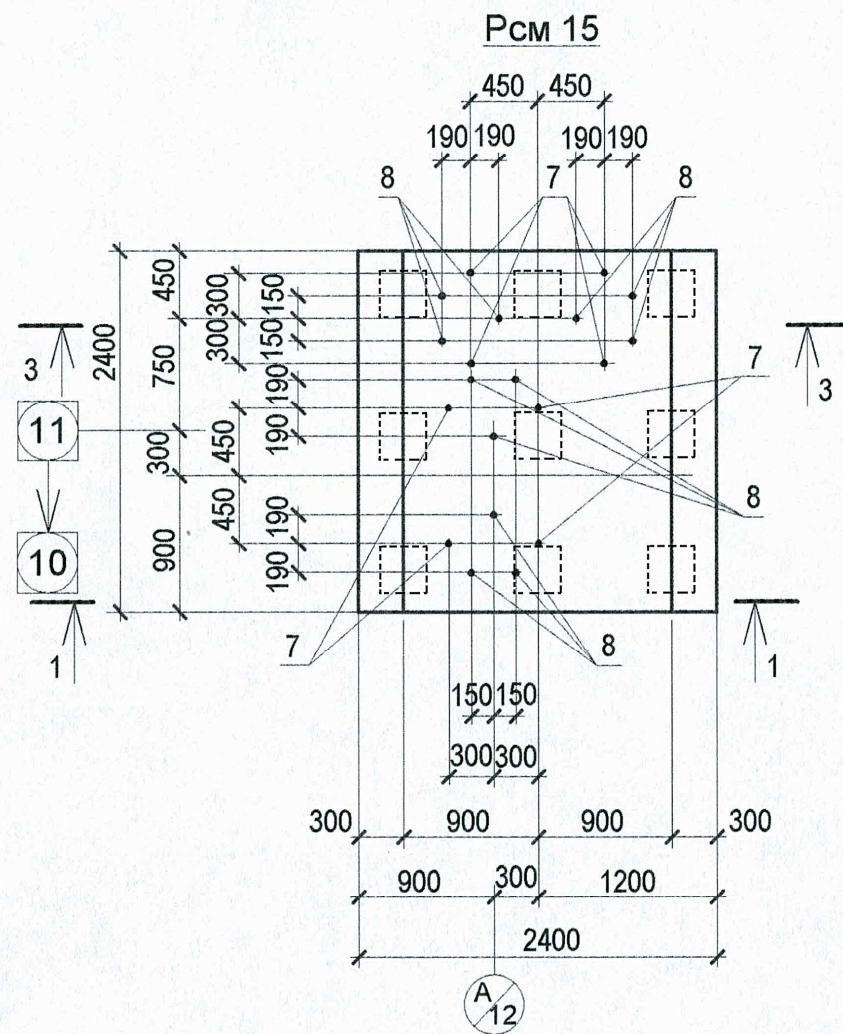
005 - 01/10.12 - КР23

Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов				05.2014
Разработал	Лукканен				05.2014
Проверил	Кесов				05.2014
Н. контр.	Фенстер				05.2014
Рсм 13					
Стадия			Лист	Листов	
П			16		
ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 15

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 235 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С2	сетка арматурная С2	2	
3	005 - 01/10.12 - КЖИ - С3	сетка арматурная С3	2	
4	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 175 x 235 $\frac{25}{25}$	1	
<u>Детали</u>				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 350 мм	12	
6	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 1950 мм	6	
<u>Изделия закладные</u>				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	8	
8	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	12	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В 15, F100, W4	7,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия				Общий расход	
	Арматура класса					Анкерные болты					
	AI		AIII			09Г2С					
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	Всего		
Рсм 15	10,9	10,9	95,4	98,4	195,0	204,7	41,1	104,8	145,9	145,9	350,6

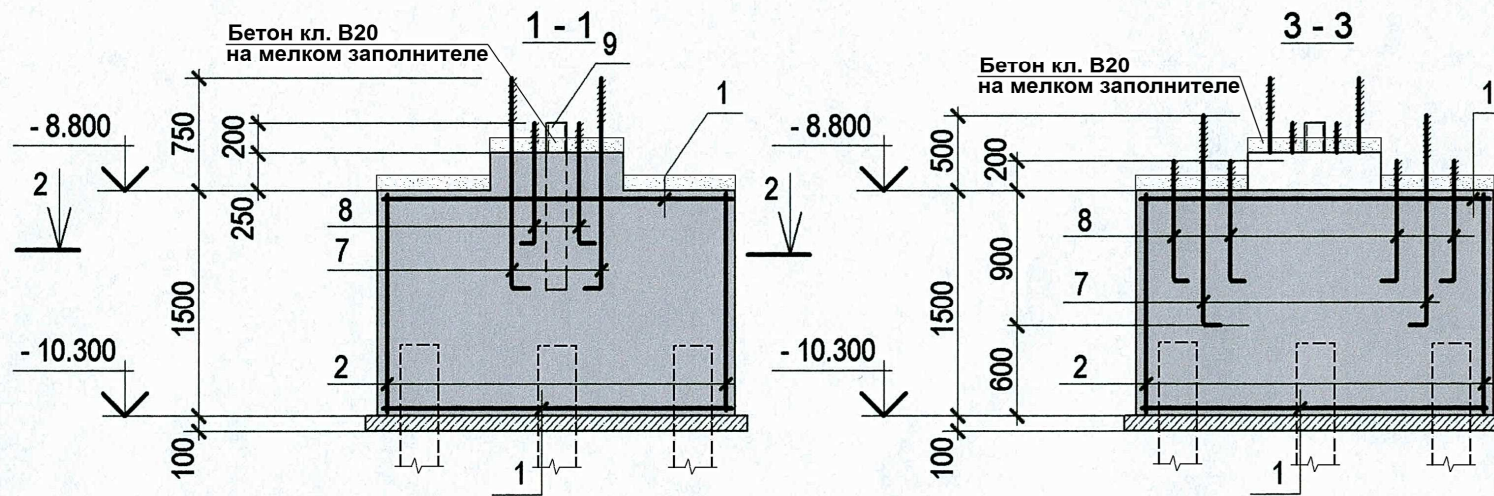
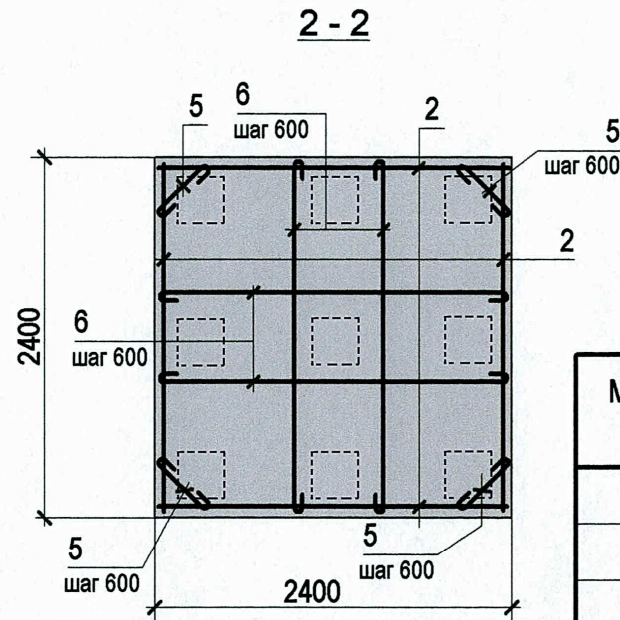
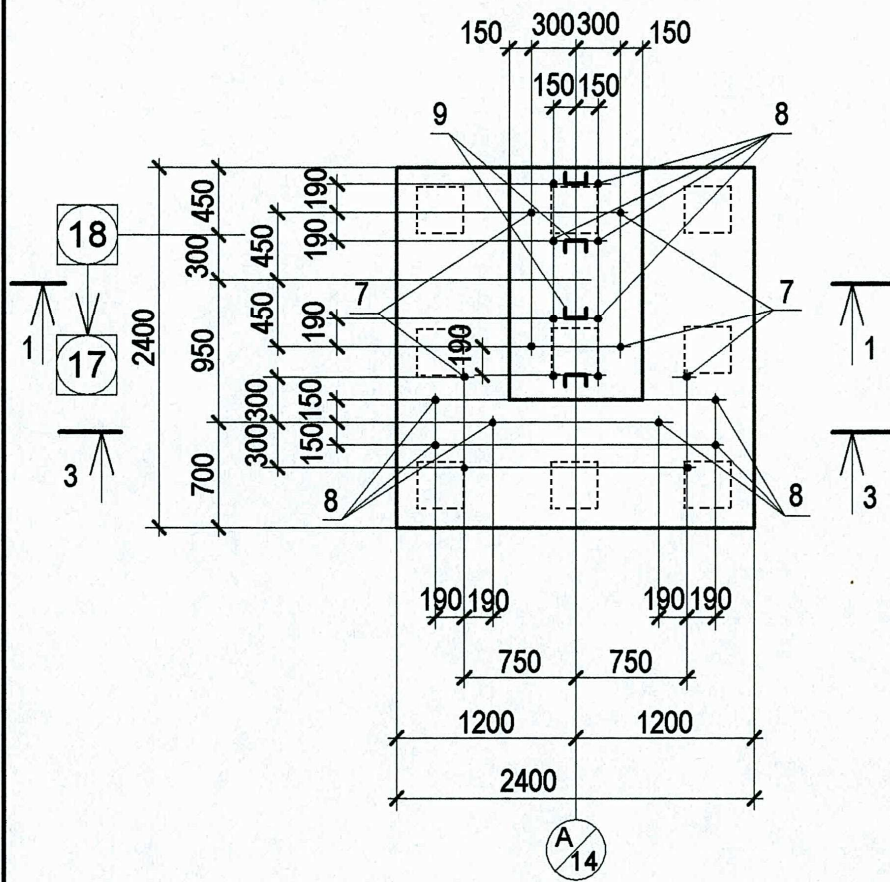
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

005 - 01/10.12 - КР23

Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов				05.2014
Разработал	Лукканен				05.2014
Проверил	Кесов				05.2014
Н. контр.	Фенстер				05.2014
Рсм 15					
"Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк Формат А3					

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Рсм 17



Ведомость деталей

Марка поз.	Эскиз
5	
6	

Спецификация ростверка Рсм 17

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 23279 - 85	Сетка 2С $\frac{12 \text{ A III} - 200 (100)}{12 \text{ A III} - 200 (100)}$ 235 x 235 $\frac{25}{25}$	2	
2	005 - 01/10.12 - КЖИ - С3	сетка арматурная С3	4	
Детали				
5	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 6АI L = 450 мм	12	
6		Ф 6АI L = 2470 мм	12	
Изделия закладные				
7	ГОСТ 24379.0 - 80	Болт 1.1М36 x 1400 09Г2С	8	
8		Болт 1.1М24 x 800 09Г2С	14	
9	ГОСТ 8240 - 97	швеллер 14У L = 1100	4	13.6 кг
Материалы				
		Бетон класса В 15, F100, W4	9,1	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия					Общий расход		
	Арматура класса					Анкерные болты							
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 24379.0 - 80							
	AI	AIII		Всего		09Г2С			С345 - 1			Всего	
Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф24	Ф36	Итого	14У	Итого				
Рсм 17	18,8	18,8	108,51	112,4	220,91	239,71	54,72	104,8	159,52	54,4	54,4	219,92	453,63

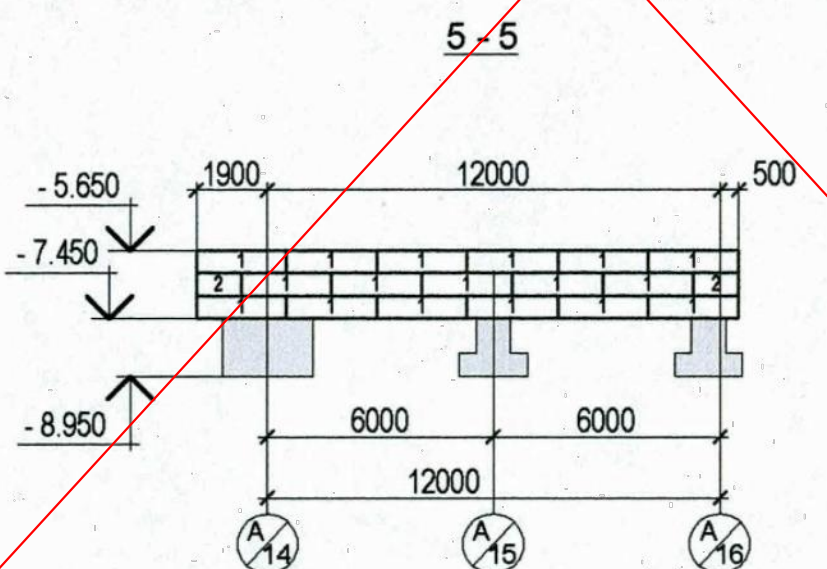
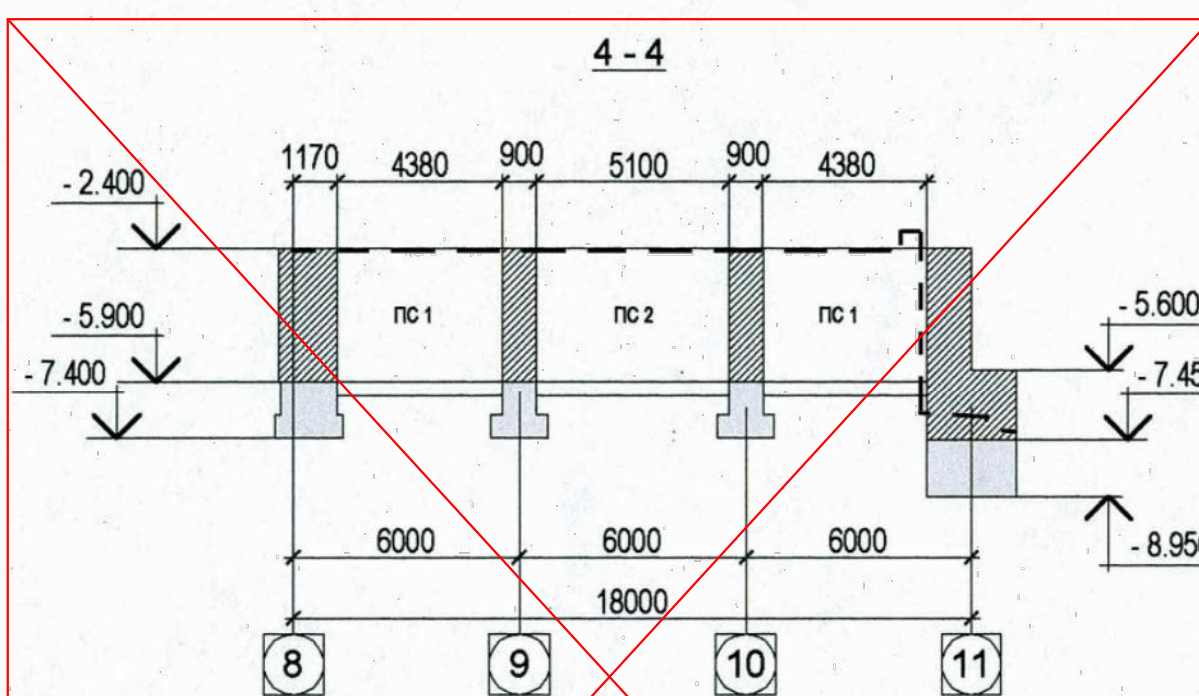
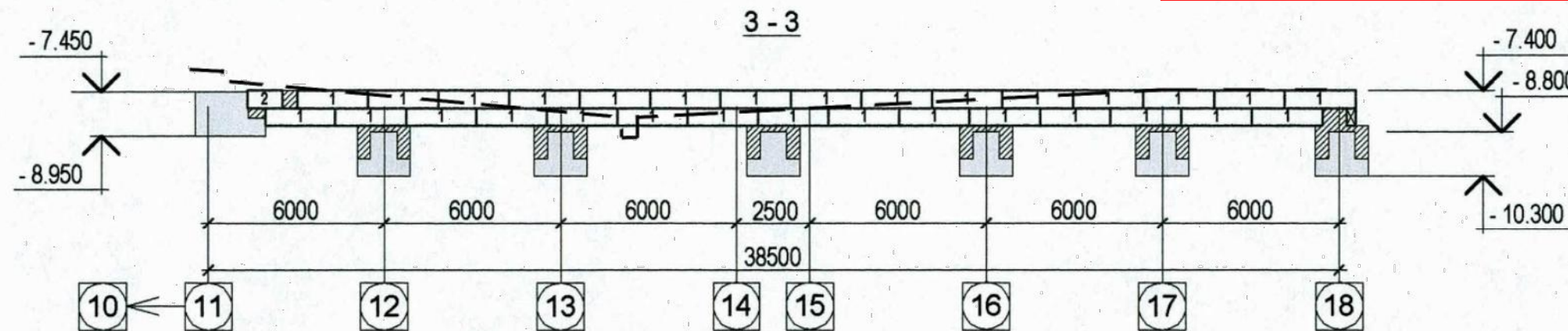
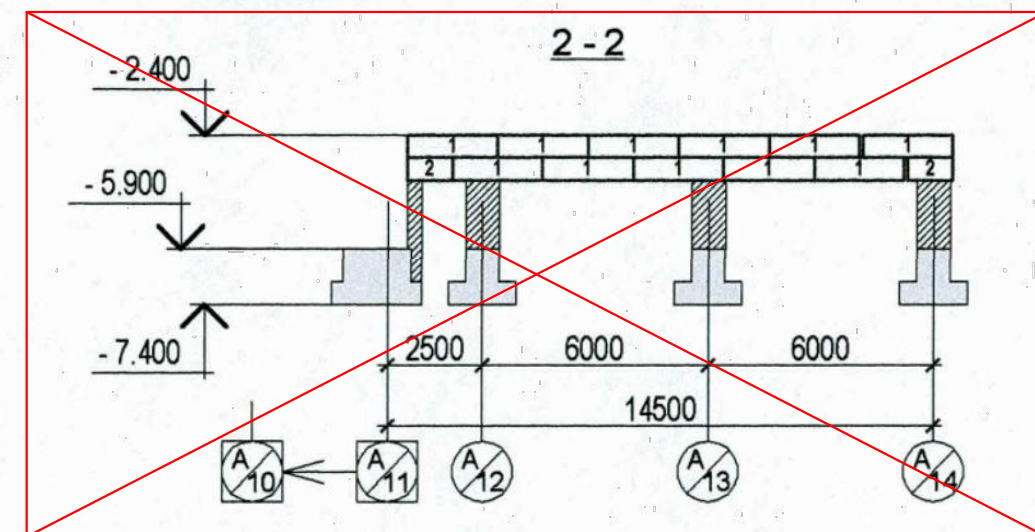
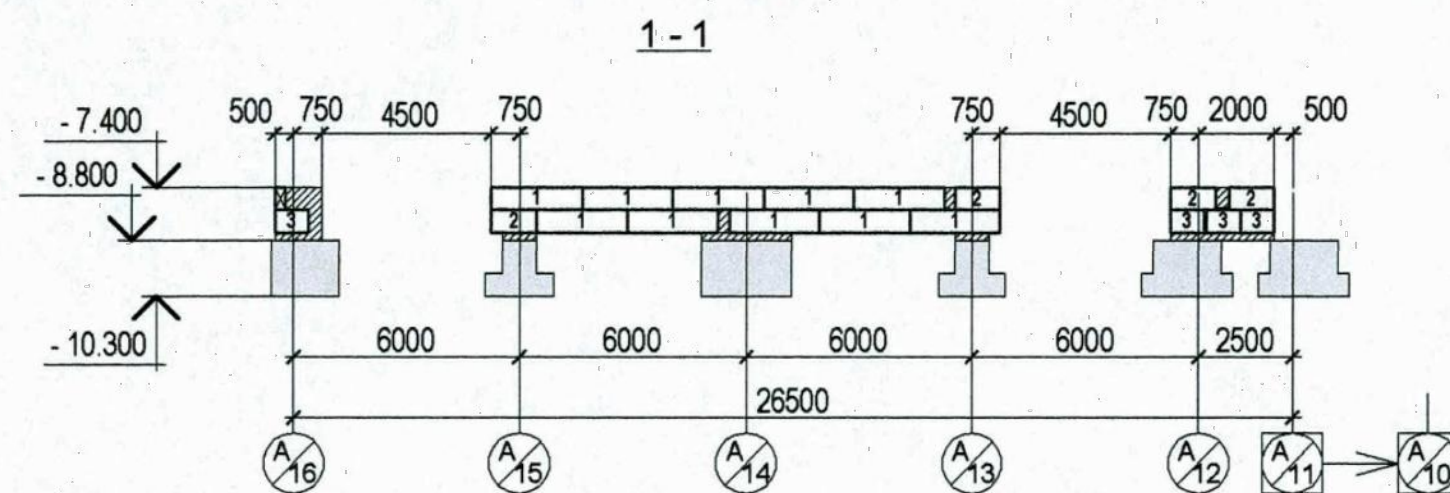
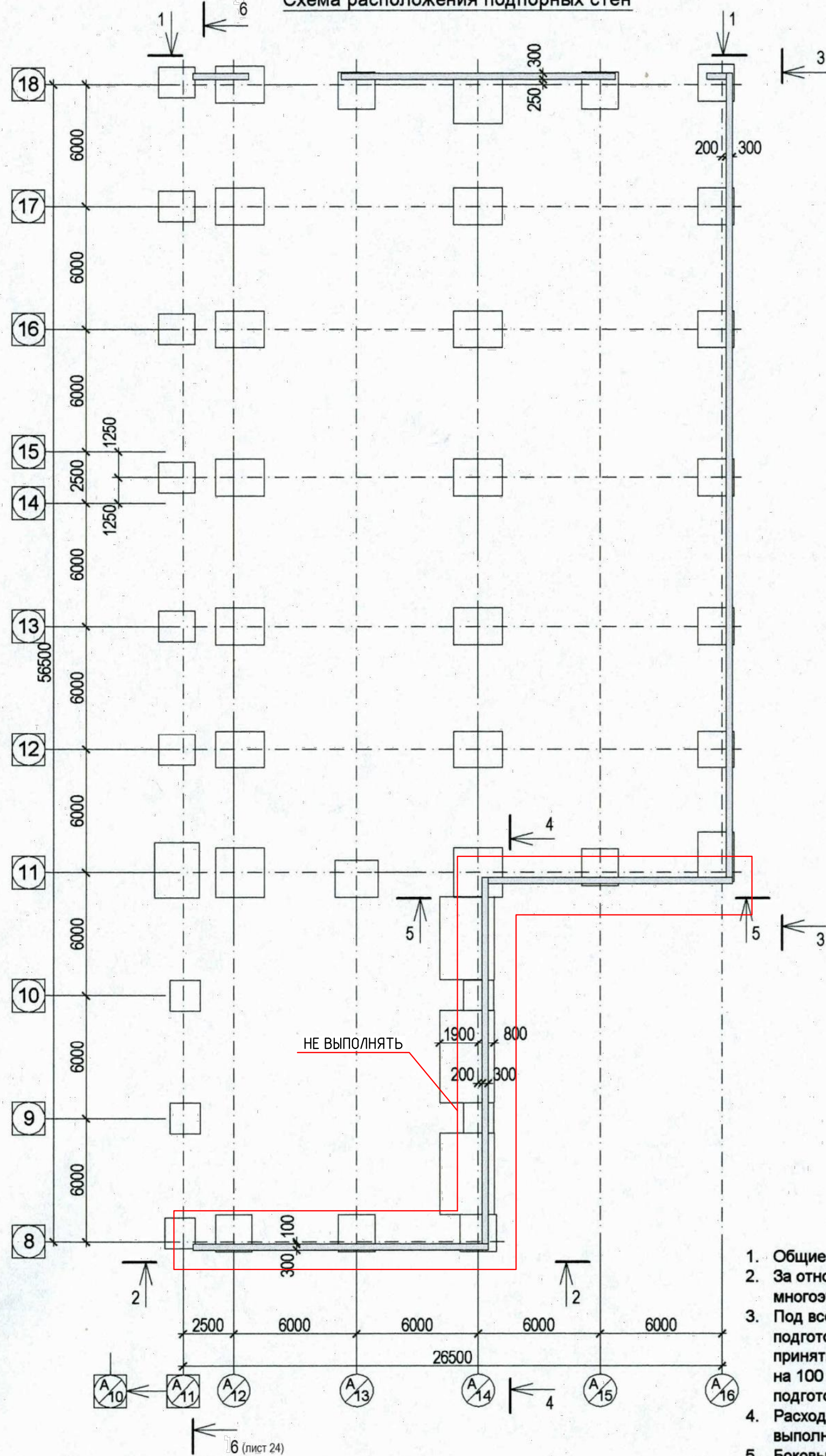
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы ростверка принять 100 мм, подколонника - 30 мм.
2. Объем подливки из бетона кл. В20 учтен на л. 3.

005 - 01/10.12 - КР23

Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014
Разработал	Лукканен			<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.	Фенстер			<i>[Signature]</i>	05.2014
Рсм 17					
Стадия			Лист	Листов	
П			20		
ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк					

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения подпорных стен



Спецификация к схеме подпорных стен

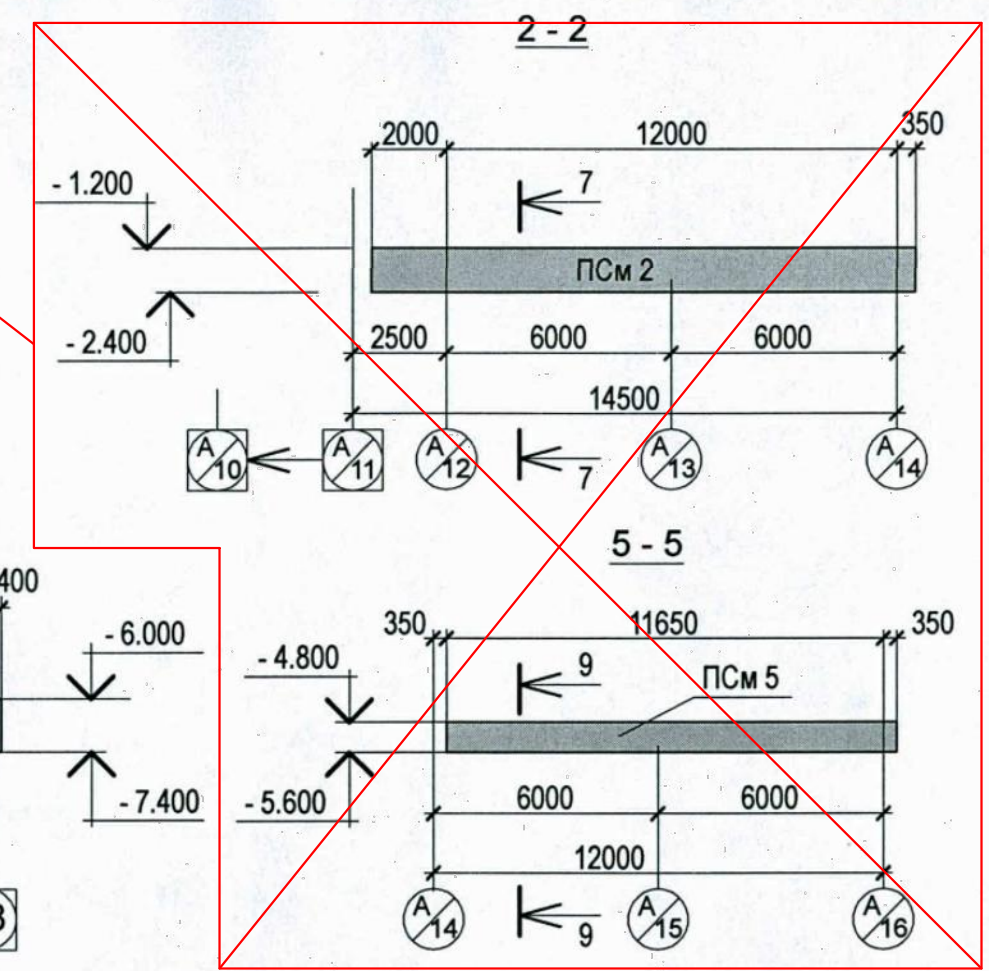
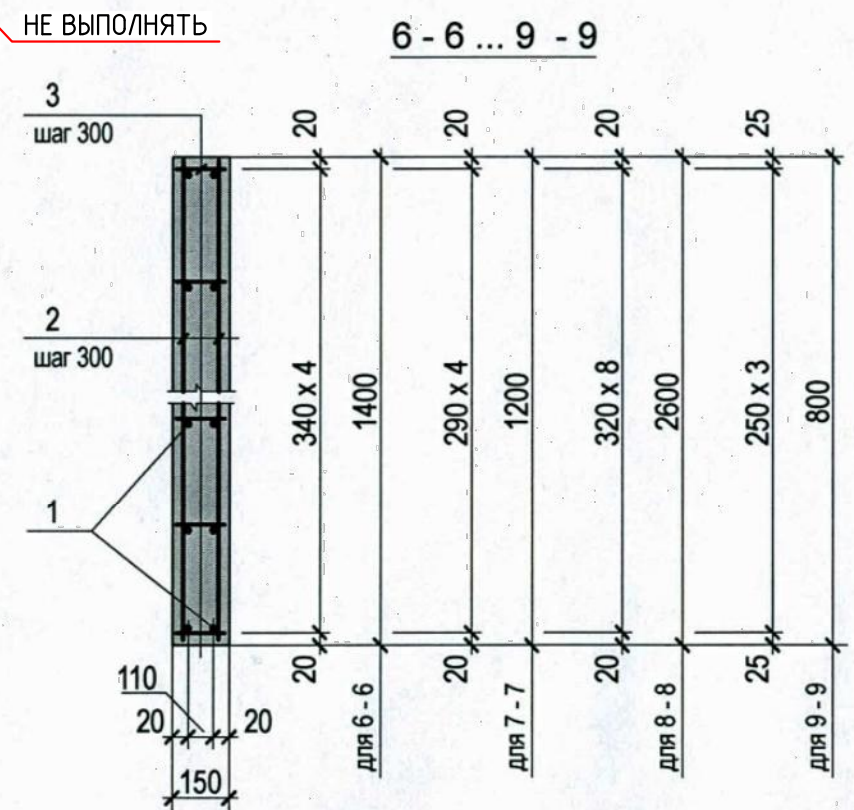
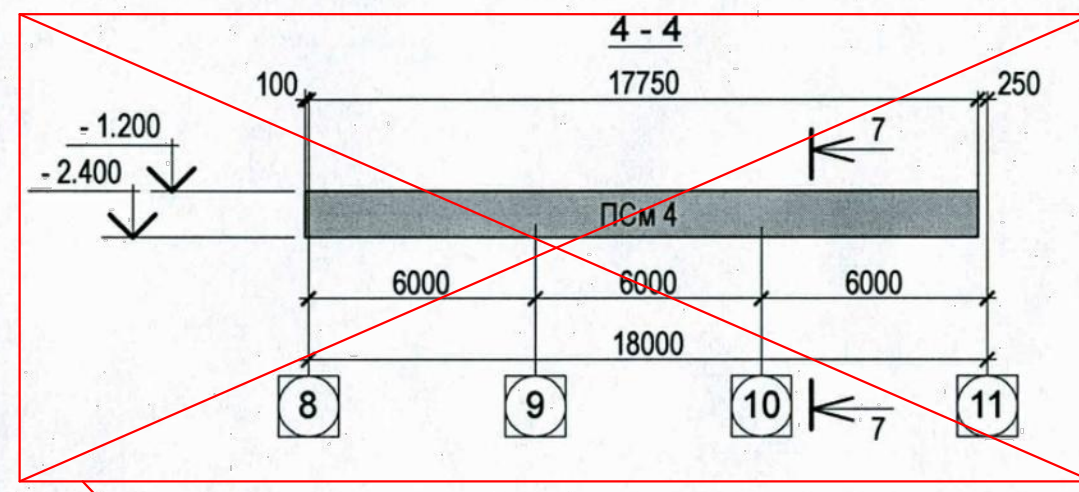
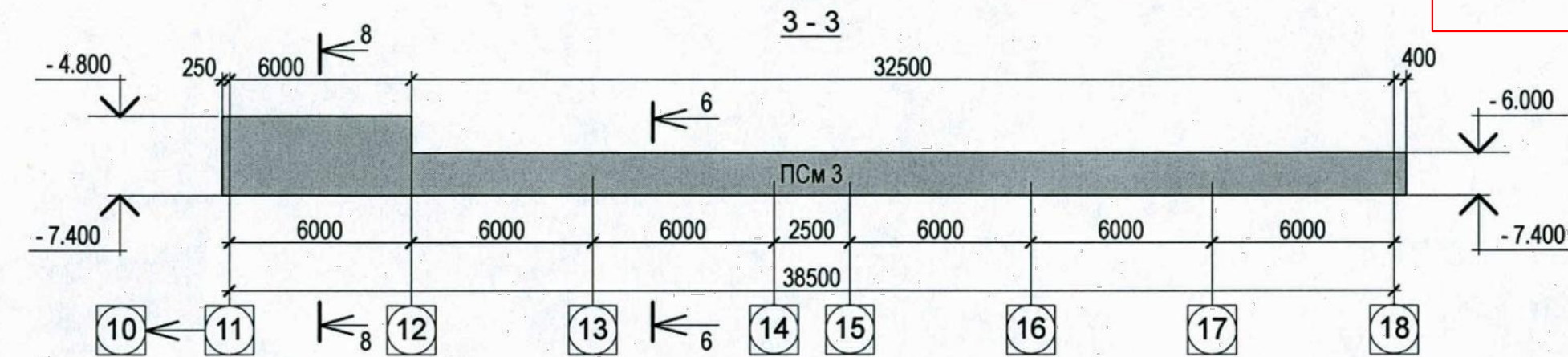
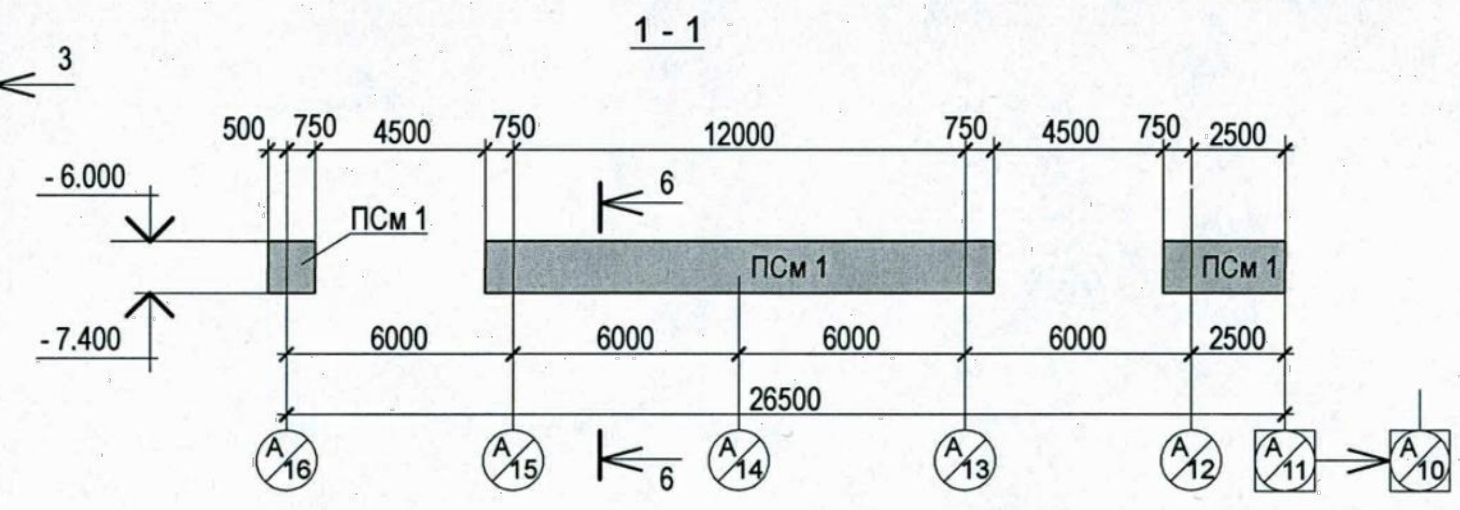
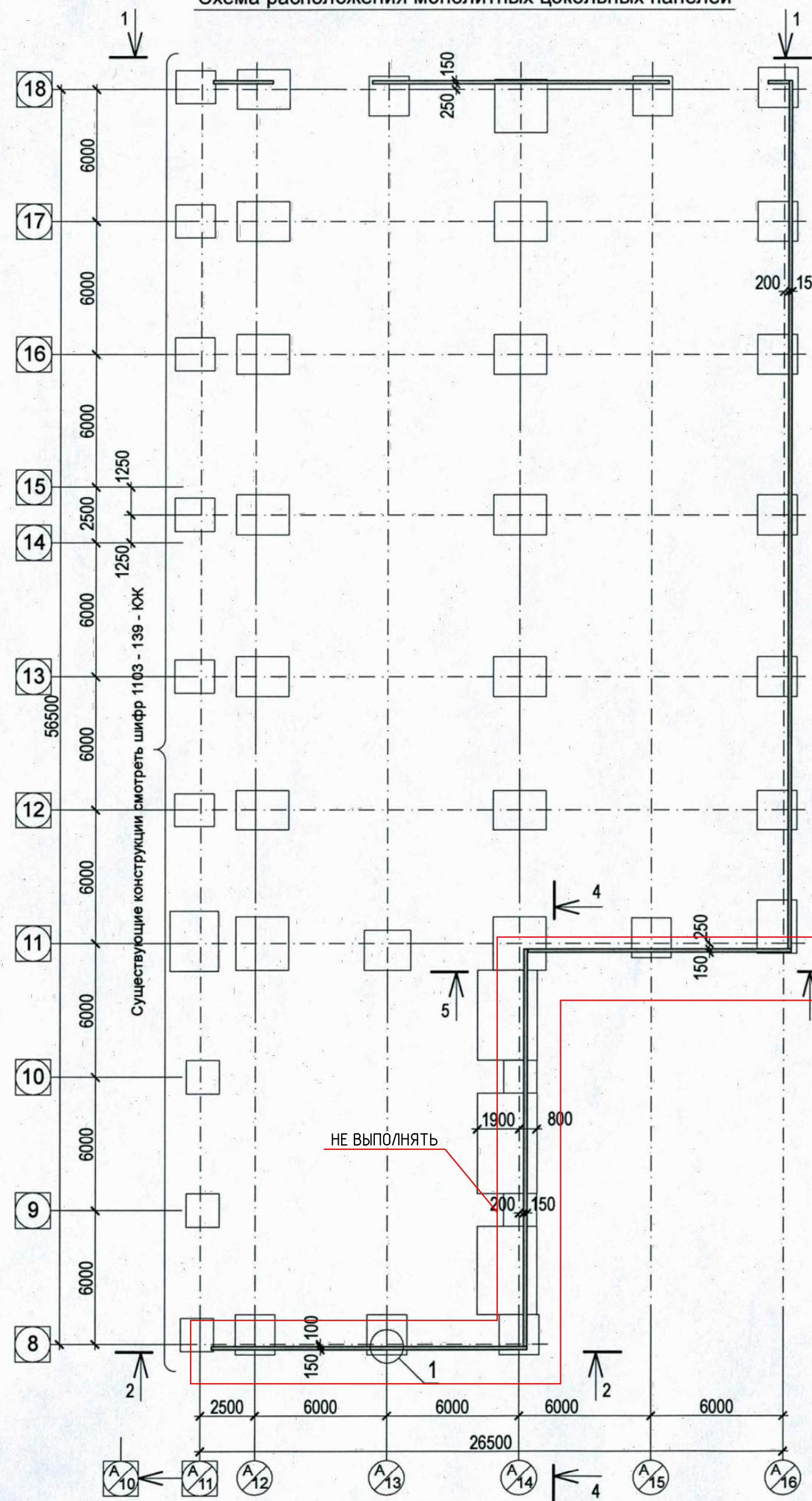
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечан.
ПС1	005-01/10.12-КР23 лист 25	подпорная стена ПС1	2		
ПС2	005-01/10.12-КР23 лист 27	подпорная стена ПС2	1		
Фундаментные блоки					
1	ГОСТ 13579 - 78	ФБС 24.3.6 - Т	68	970	40 шт.
2		ФБС 12.3.6 - Т	9	485	5 шт.
3		ФБС 9.3.6 - Т	4	350	

- Общие указания смотреть лист 1.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа многоэтажного АБК главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке 117.000.
- Под всеми подпорными стенами и фундаментными блоками выполнить бетонную подготовку из бетона класса В 7,5 толщиной 100 мм. Размеры подготовки в плане принять по размерам подошвы подпорных стен и фундаментных блоков с увеличением на 100 мм в каждую сторону. Расход бетона класса В 7,5 на устройство подготовки составляет 10,6 куб. м.
- Расход бетона класса В 15 на устройство набетонки в составляет 2,2 куб. м. Набетонку выполнять после установки колонн в проектное положение.
- Боковые поверхности подпорных стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Подпорные стены выполнить из бетона класса: по морозостойкости F150, по водонепроницаемости W4.
- Необходимо выполнить перевязку фундаментных блоков подпорных стен.

005 - 01/10.12 - КР23					
Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Кесов	05	2014	<i>[Signature]</i>	05.2014
Разработал	Лукканен	05	2014	<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил	Бычков	05	2014	<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.	Фенстер	05	2014	<i>[Signature]</i>	05.2014
				Стадия	Лист
				П	22
				Листов	
				ЗАО	
				"Кузнецкомонтажстройдетали"	
				г. Новокузнецк	
				Формат А2Г	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения монолитных цокольных панелей



Спецификация монолитных цокольных панелей

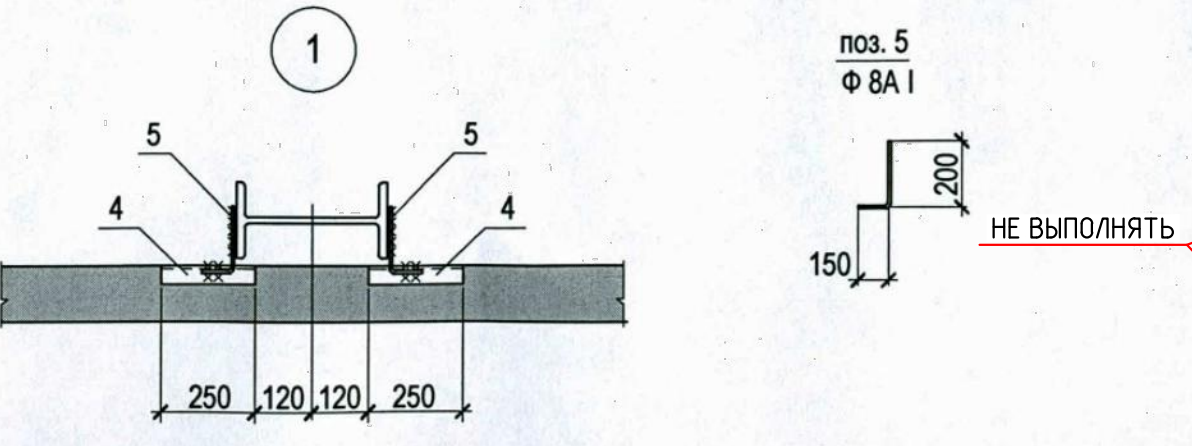
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примеч.
			ПСм1	ПСм2	ПСм3	ПСм4	ПСм5	
Детали								
1	ГОСТ 5781 - 82*	Ф 8А III пог. м	189,0	150,7	463,6	187,5	100,8	
2		Ф 6А I пог. м	173,9	113,3	426,3	173,9	67,2	
3		Ф 6А I L = 130 мм	305	240	739	305	164	
Изделия закладные								
4	серия 3.400 - 6/76	МИ 4 - 46 L = 250 мм	8	4	14	6	4	
Материал:								
Бетон класса В15, F150, W4			3,8	2,6	9,5	3,2	1,5	м³

- Общие указания смотреть лист 1.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа многоэтажного АБК главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке 117.000.
- Боковые поверхности монолитных цокольных панелей, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

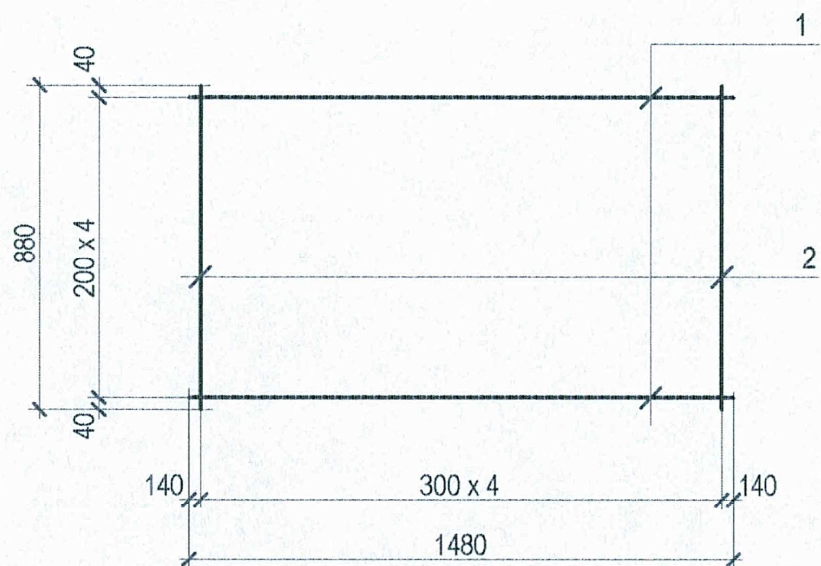
Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка, поз.	Арматурные изделия					Закладные изделия					Общий расход
	Арматура класса AI		Арматура класса AIII		всего	Арм. класса AIII		Прок. марки С 235		всего	
	Ф6	итого	Ф8	итого		Ф8	итого	50x5	итого		
ПСм 1	47,4	47,4	74,7	74,7	122,1	1,8	1,8	7,6	7,6	9,4	131,5
ПСм 2	32,1	32,1	59,6	59,6	94,7	0,9	0,9	3,8	3,8	4,5	96,2
ПСм 3	116,0	116,0	183,3	183,3	299,3	3,0	3,0	13,3	13,3	16,3	315,6
ПСм 4	47,4	47,4	74,1	74,1	122,1	1,3	1,3	5,7	5,7	7,0	129,1
ПСм 5	19,7	19,7	39,8	39,8	59,5	0,9	0,9	3,8	3,8	4,5	64,0

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



005 - 01/10.12 - КР23				
Расширение обогатительной фабрики Новоангарского обогатительного комбината для доведения мощности по переработке руды с 1,0 до 2,5 млн. тонн в год				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата
ГИП	Кесов	5	05.2014	
Разработал	Лукканен	5	05.2014	
Проверил	Бычков	5	05.2014	
Н. контр.	Фенстер	5	05.2014	
Реконструкция главного корпуса, Отделение обезвоживания концентрата (включая оси 8-11), отделение приготовления известкового молока			Стадия	Лист
Схема расположения монолитных цокольных панелей			П	23
ЗАО "Кузнецкомонтажстройдетали" г. Новокузнецк			Листов	



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Ф 16 А III L = 1480	5	11,68
2	Ф 6 А I L = 880	5	1,0

- Сварную арматурную сетку С1 изготовить в соответствии с ГОСТ 10922 - 75 и ГОСТ 14098 - 91.
- При сварке руководствоваться требованиями СН 393 - 78.

005 - 01/10.12 - КЖ.И - С1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Лукканен		<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил		Кесов		<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.		Фенстер		<i>[Signature]</i>	05.2014

Сетка арматурная С1

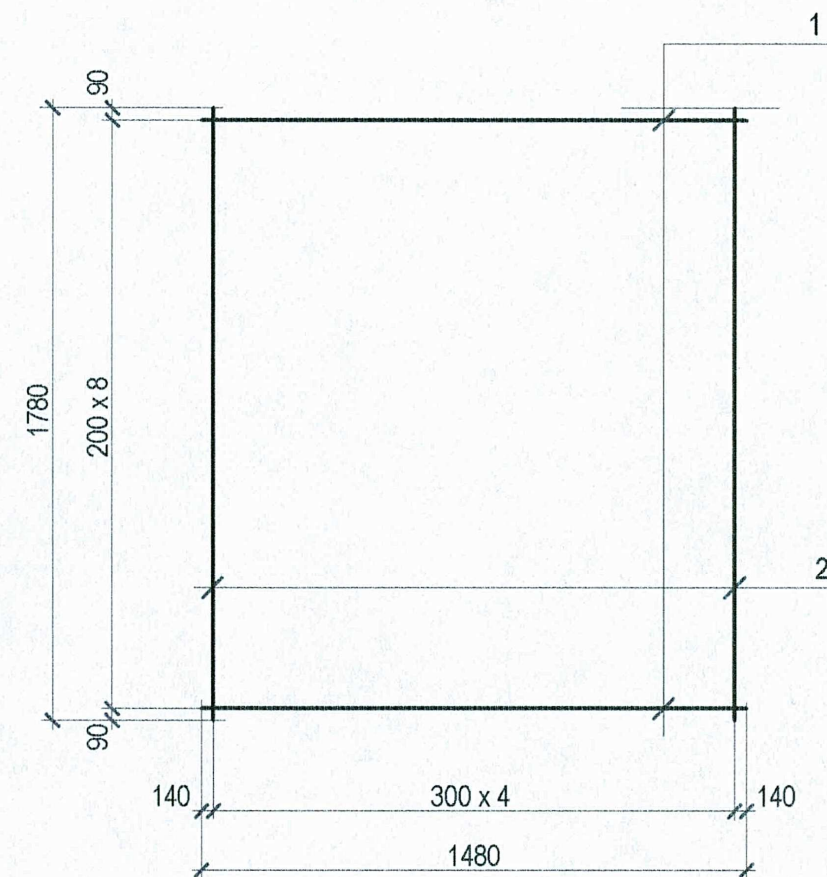
Стадия Масса Масштаб

Р 12,7

Лист Листов

ЗАО
"Кузнецкмонтажстройдетали"
г. Новокузнецк

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Ф 16 А III L = 1480	9	21,1
2	Ф 6 А I L = 1780	5	2,0

- Сварную арматурную сетку С2 изготовить в соответствии с ГОСТ 10922 - 75 и ГОСТ 14098 - 91.
- При сварке руководствоваться требованиями СН 393 - 78.

005 - 01/10.12 - КЖ.И - С2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Лукканен		<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил		Кесов		<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.		Фенстер		<i>[Signature]</i>	05.2014

Сетка арматурная С2

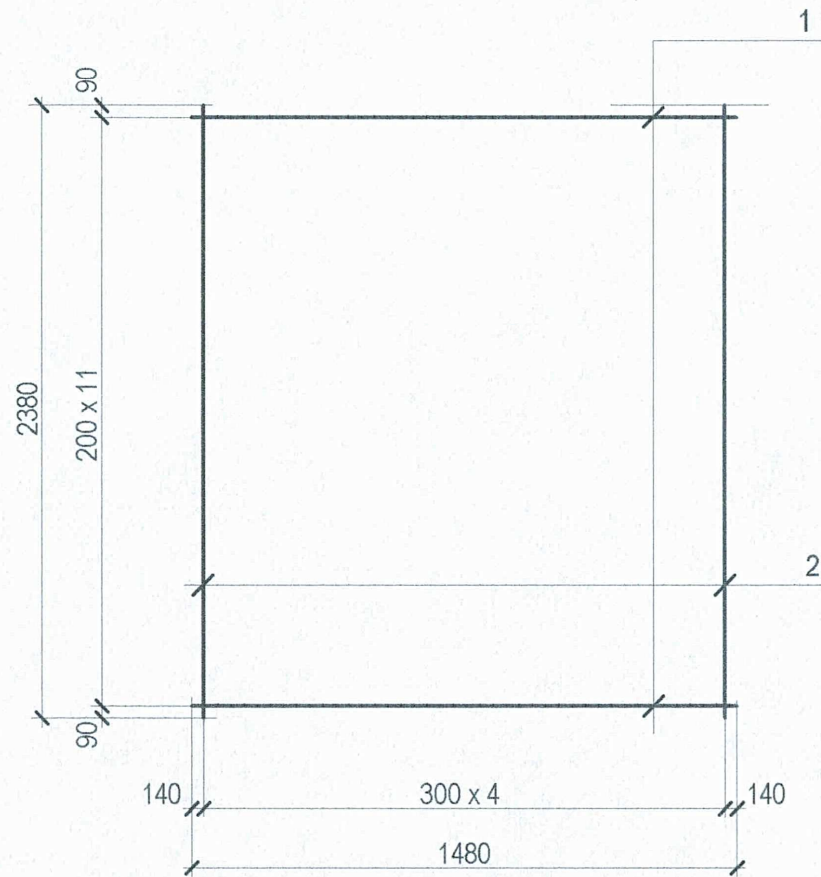
Стадия Масса Масштаб

Р 23,1

Лист Листов

ЗАО
"Кузнецкмонтажстройдетали"
г. Новокузнецк

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Φ 16 А III L = 1480	12	28,1
2	Φ 6 А I L = 2380	5	2,7

- Сварную арматурную сетку С3 изготовить в соответствии с ГОСТ 10922 - 75 и ГОСТ 14098 - 91.
- При сварке руководствоваться требованиями СН 393 - 78.

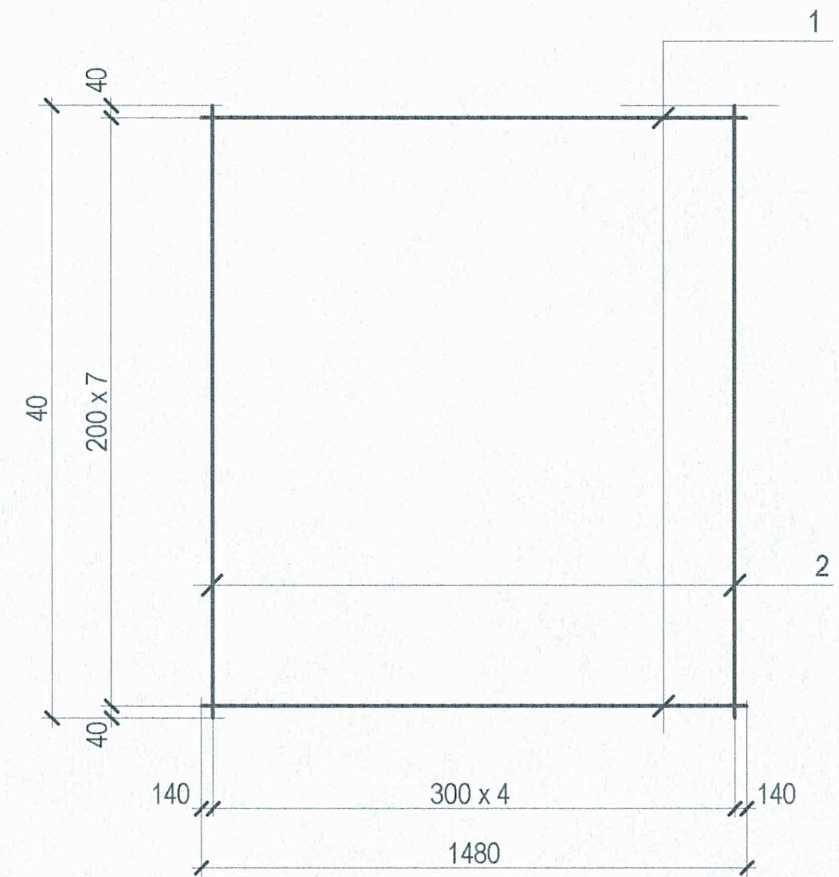
005 - 01/10.12 - КЖ.И - С3

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал	Лукканен			<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.	Фенстер			<i>[Signature]</i>	05.2014

Сетка арматурная С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,8	
Лист		Листов
ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Φ 16 А III L = 1480	8	18,7
2	Φ 6 А I L = 1480	5	1,7

- Сварную арматурную сетку С4 изготовить в соответствии с ГОСТ 10922 - 75 и ГОСТ 14098 - 91.
- При сварке руководствоваться требованиями СН 393 - 78.

005 - 01/10.12 - КЖ.И - С4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал	Лукканен			<i>[Signature]</i>	05.2014
Проверил	Кесов			<i>[Signature]</i>	05.2014
Н. контр.	Фенстер			<i>[Signature]</i>	05.2014

Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20,4	
Лист		Листов
ЗАО "Кузнецкмонтажстройдетали" г. Новокузнецк		

Формат А4