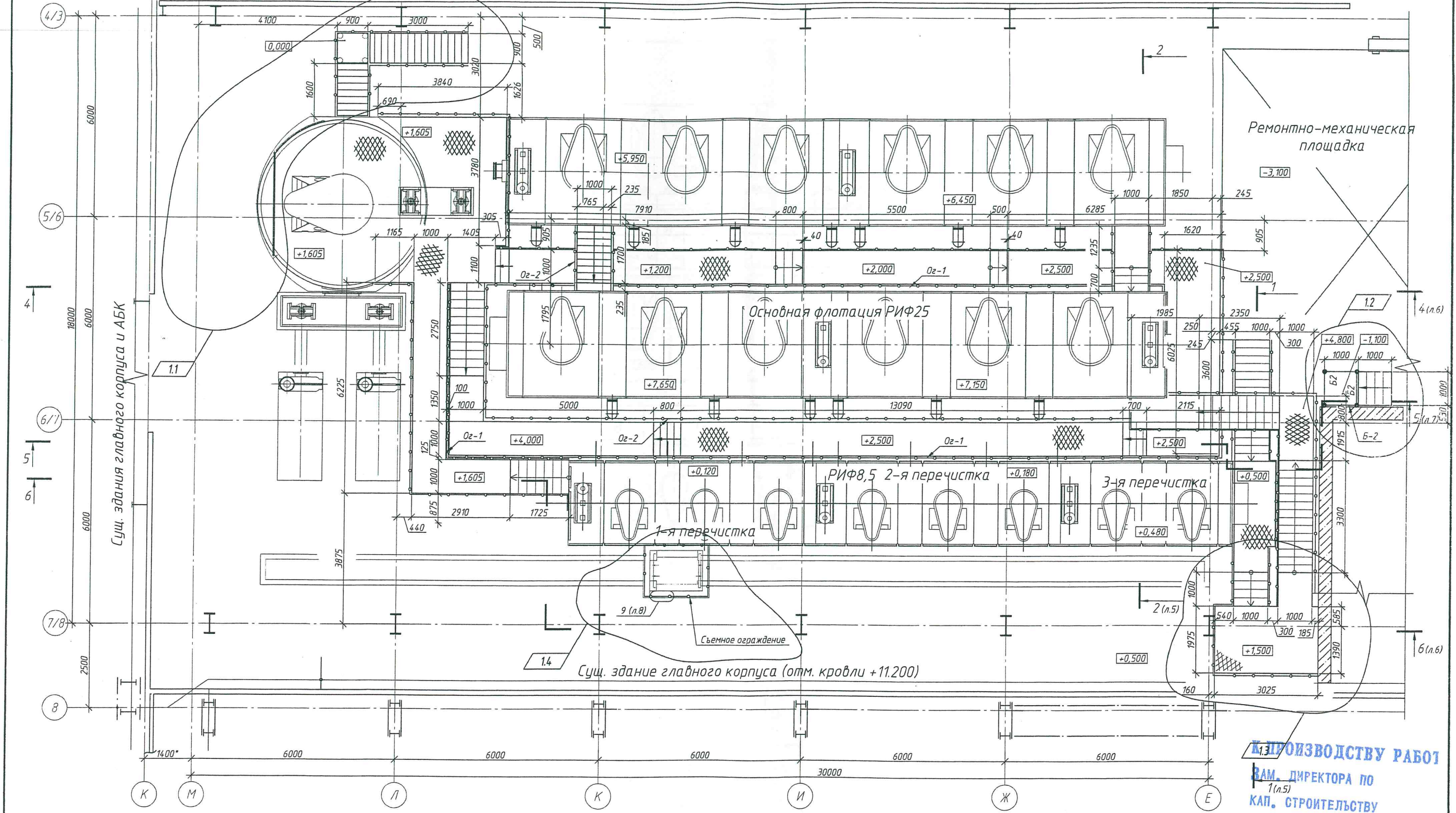


План

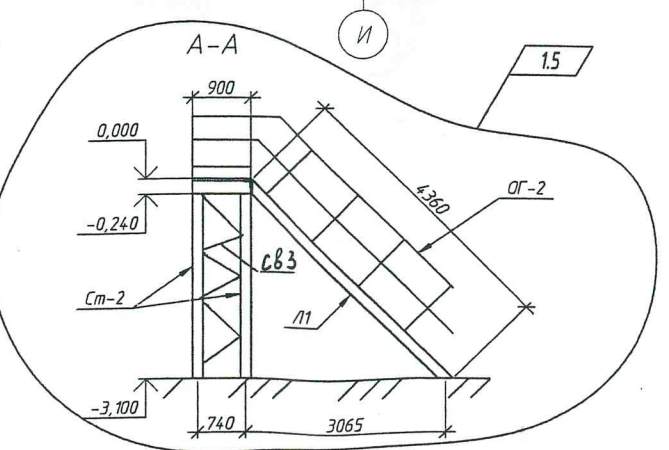
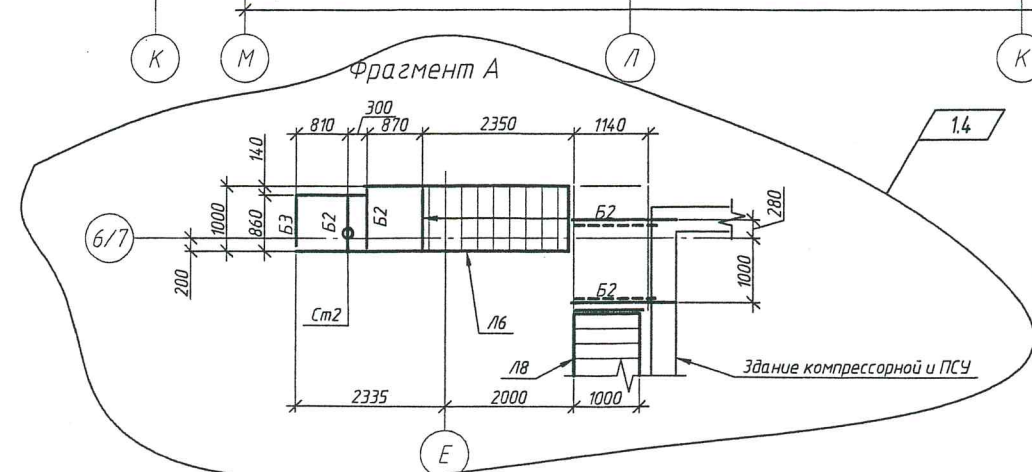
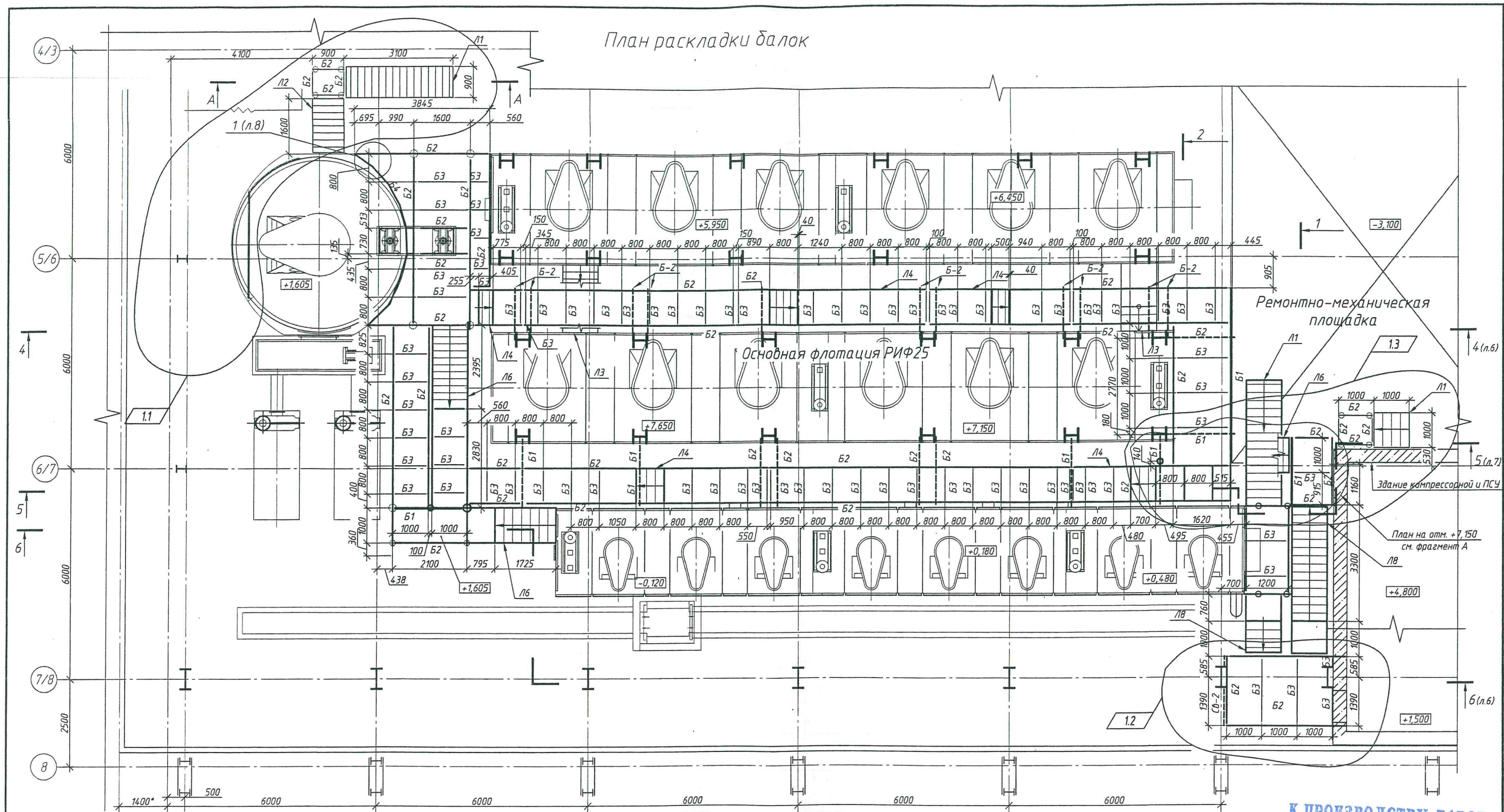


**К. ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ**  
**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО**  
**КАП. СТРОИТЕЛЬСТВУ**

						В-10.035.8.18-КМ.1		
						Новоангарский обогатительный комбинат		
1	4	изм.	Подп.	08.10	Расширение обогатительной фабрики Отделение флотации	Стадия	Лист	Листов
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Дата		Р	2	
Разраб.	Гусенкова			07.10				
Проб.	Салдаев			07.10				
Н.контр.	Горбунова			07.10				
Г.л.контр.	Гурко Л.М.			07.10	План.		ООО "БЕЛД" Магнитогорск	
ГИП	Гурко Т.Н.			07.10	Копировал			



План раскладки балок



**К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ**  
**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО**  
**КАП. СТРОИТЕЛЬСТВУ**  
 1(н.5)

Смотреть совместно с л.1,2,3  
 Все размеры площадок и лестниц габаритные

В-10.035.8.18-КМ.1				
Новоангарский обогатительный комбинат				
1	5	изм	Лист	08.10
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Гусенкоба	Лист	№ док.	Дата
Проб.	Салдаев	Лист	№ док.	Дата
Н.контр.	Горбунова	Лист	№ док.	Дата
Гл.контр.	Гурко Л.М.	Лист	№ док.	Дата
ГИП	Гурко Т.Н.	Лист	№ док.	Дата
Расширение обогатительной фабрики Отделение флотации			Стация	Лист
План раскладки балок.			Р	Э
ООО "ВЕЛД" Магнитогорск				



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Сталь	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав		
Б1			С 20	С245	
Б2			С 20	С245	
Б3			гнС140х60х5	С245	
Б4			Л 100х8	С245	
Т1			тр ø219х8	С255	
Т2			тр ø159х8	С255	
С1			С 20	С245	
С2			С 20	С245	
С3			Л 75х5	С245	
С4			Л 100х8	С245	
ТГ-1		1	Тр50х3	С245	
		2	Тр25х2.5	С245	
		3	-140х4	С245	
ТГ-2		1	Тр51х3	С245	
		2	Тр25х2.5	С245	
Л1		1	С 16	С245	
		2	Л 100х10	С245	
		3	реш. РИФ	С245	
Л2		1	С 16	С245	
		2	Л 100х10	С245	
		3	реш. РИФ	С245	
Л3		1	С 20	С245	
		2	Л 100х10	С245	
		3	С 14	С245	
		4	реш. РИФ	С245	
Л4 Л5		1	С 20	С245	
		2	Л 100х10	С245	
		3	С 14	С245	
		4	реш. РИФ	С245	
Л6 Л7		1	С 20	С245	
		2	Л 100х10	С245	
		3	С 14	С245	
		4	реш. РИФ	С245	
Л8		1	С 16	С245	
		2	Л 100х10	С245	
		3	реш. РИФ	С245	
			реш. РИФ	С245	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Контрольная сумма по горизонтали, т
1	2	3	4
швеллер с уклоном полок ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ 27772-88*	С 20	5.6
швеллер гнутый ГОСТ 8278-83	С245 ГОСТ 27772-88*	гнС 140х60х5 гнС160х50х6	0.85 0.55
равнополочный уголок ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88*	Л 100х8 Л 75х5	1.45 0.25
трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8732-78	С255 ГОСТ 27772-88*	тр ø159х8	1.57
		тр ø219х8	1.7
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	С245 ГОСТ 27772-88*	-b=20	0.37
		-b=12	0.21
		-b=8	0.32
		-b=6	0.15
Ограждение - трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91	С245 ГОСТ 27772-88*	тр ø51х3	1.89
		тр ø25х2.5	0.45
Ограждение - полоса горячекатанная ГОСТ 103-76*	С245 ГОСТ 27772-88*	-140х4	0.97
Настил-решетки по чертежам РИФ	С245 ГОСТ 27772-88*		3.48
ИТОГО:			19.81

К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ  
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО  
КАП. СТРОИТЕЛЬСТВУ

В-10.035.8.18-КМ.1					
Новоангарский обогатительный комбинат					
1	-	зам.	Луб	08.10	
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусенкоба	Луб			07.10
Проб.	Салдаев				07.10
Н.контр.	Горбунова				07.10
Гл.контр.	Гурко Л.М.				07.10
ГИП	Гурко Т.Н.				07.10
Расширение обогатительной фабрики Отделение флотации				Стация	Лист
				Р	9
Техническая спецификация. Ведомость элементов				ООО "ВЕЛД" Мсгнитогорск	

РАБОТ

сеств