УДК 678-415.006.354+677.866-415:006.354 Группа Л63

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

Технические условия

Rubber and rubber-fabric sheets.
Specifications

ГОСТ
7338—90

МКС 83.140.99
ОКП 25 3410
25 4310

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на вулканизованные резиновые и резинотканевые пластины, предназначенные для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий в климатическом исполнении У2, 3.1; УХЛ2, 4; Т2, 3; ОМ2,4 по ГОСТ 15150.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пластины должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации и рецептурам резин, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Пластины в зависимости от назначения, конструкции и способа изготовления выпускают:

следующих марок:

ТМКЩ — тепломорозокислотощелочестойкая;

АМС — атмосферомаслостойкая (ограниченно озоностойкая);

МБС — маслобензостойкая;

классов:

1 — пластина толщиной от 1,0 до 20,0 мм, предназначенная для изготовления резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;

2 — пластина толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначенная для изготовления резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением до 0,1 МПа, для предотвращения трения между металлическими поверхностями, а также для восприятия одиночных ударных нагрузок или в качестве подкладок, настилов;

видов:

Ф — формовые пластины, изготовляемые методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах;

Н — неформовые пластины, изготовляемые методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия;

типов:

I — резиновая пластина (черт. 1);

II — резинотканевая пластина (черт. 2) с одним или несколькими тканевыми слоями. Количество тканевых слоев определяется по согласованию между изготовителем и потребителем с учетом, что на каждые 2 мм пластины должно быть не более одного тканевого слоя.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 2004

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

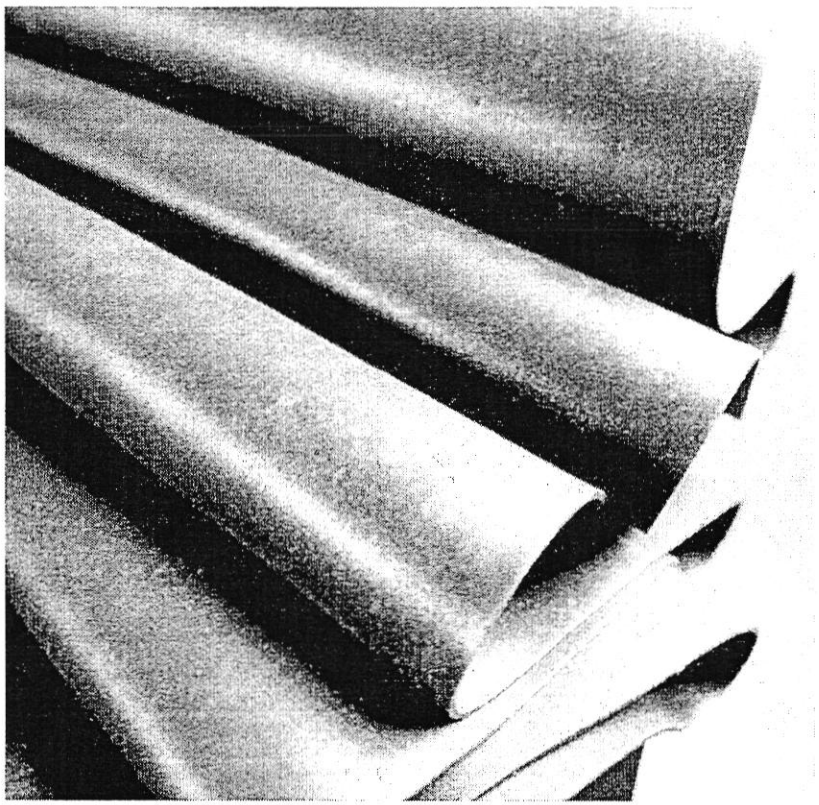
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Техпластина ТМКЩ ГОСТ 7338-90



Техпластина ТМКЩ – это тепло-морозо-кислото-щелочестойкая техпластина, которая отличается стойкостью под воздействием воздуха, инертных газов, азота, солевых растворов, пресной и морской воды, прекрасно ведёт себя в кислотной и щелочной среде. ГОСТ 7338-90.

Пластина ТМКЩ изготавливается 2х классов:
1 класса - техпластина ТМКЩ толщиной от 1,0 до 20,0 мм, предназначена для производства резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;
2 класса - техпластина ТМКЩ толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначена для изготовления резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением до 0,1 МПа;

У технических пластин ТМКЩ существует три степени твердости:
М - мягкая (МБС-М);
С - средняя (МБС-С);
Т - повышенная (МБС-Т).

Техпластины имеют разную толщину. Она может колебаться в пределах от 1 до 80 мм. Формовые изделия производятся методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах. Неформовая (рулонная) пластина ТМКЩ, изготовленная методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия. В итоге получается резиновая пластина, которая может использоваться для производства ремонтно-технических комплектов, различных прокладок, уплотнителей и герметизаторов соединений.

Область применения

Техпластина может использоваться в условиях окружения, азотом, инертных газов при давлении от 0,05 до 0,4 МПа, воды пресной, морской, промышленной, сточной без органических растворителей и смазочных веществ, растворов солей с концентрацией до предела насыщения, кислот, щелочей с концентрацией не более 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.

Характеритики

ТМКЩ-М - мягкая твердость по ШОРу 35-50 единиц;
ТМКЩ-С - средняя твердость по ШОРу 55-65 единиц;
ТМКЩ-Т - повышенная твердость по ШОРу 70-80 единиц.

Размеры формовых пластин

Толщина, мм	ТМКЩ-С	ТМКЩ-М	ТМКЩ-Т
2	1000x1000		
3	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
4	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000

5	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
6	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
8	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720
10	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
12	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
14	720x720 1000x1000		720x720
15			720x720
16	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
20	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
25	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
30	720x720 1000x1000	1000x1000	720x720 1000x1000
35		720x720	720x720
40	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
45	720x720		
50	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000	720x720 1000x1000
60	720x720	720x720	720x720
70	720x720	720x720	
80	720x720		

Размеры производимые в рулонах

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, м
1	1100	12-16
1,5	1100	12-16
2	1100	14-16
3	1100	5-6, 10-11
4	1100	10-11
5	1100	5-6, 10-11
6	1100	5-6, 10-11
8	1100	5-6
10	1100	5-6

Температурный диапазон использования: от -30 °С до +80 °С
Материал: резина
Цвет: черный
Страна производства: Россия

Гарантия

Гарантийный срок эксплуатации пластин 2-го класса - 1 год со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения пластин.
Гарантийный срок хранения пластин 2-го класса - 2,5 года со дня изготовления.

Преимущества

Высокая устойчивость к агрессивному воздействию солей, кислот, щелочей.
Высокая вибропоглощающая способность.
Высокие герметизирующие свойства.