

Ремень клиновой C(В)-2360 ГОСТ 1284-89

[Купить в один клик](#)

Сечение (профиль) ремня: C(В)

Ширина большего основания: 22 мм (+0.8; -0.5)

Высота ремня: 14 мм (± 0.5)

Расчётная длина ремня (длина ремня по несущему слою, L_p , L_w): 2360 мм (+20; -12)

Длина ремня по наружной линии (большему основанию, L_a): 2389 мм

Длина ремня по внутренней линии (меньшему основанию, $L_i=L_p-58$): 2302 мм

Номер ремня (~ длина в дюймах): С 91

Работоспособны при t : от -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$

Изготовитель: ZHEJIANG POWERBELT Co., LTD, Китай

Имеется сертификат соответствия

Вес 1 шт: 0,732 кг

Минимальная партия: 1 шт

Описание: Ремень марки NIMPT соответствуют IV классу ГОСТ 1284.1-89 - 1284.3-89.

Предназначен для приводов станков, промышленных установок, сельскохозяйственных машин, вентиляционного оборудования, компрессоров.

Передаваемая мощность до 80 кВт, допустимая линейная скорость до 30 м/с.

Применение: в комбайнах "НИВА", "Енисей"-1200 (выгрузной шнек, ремень привода отбойного бitera (комплект из 2-х ремней)), "Колос" СК-6, СКПР-6, "Сибиряк", кукурузоуборочных комбайнах ККС-100, молотилках-терках МВ-2,5, косилках ротационных КРПН-3,0А.

ГОСТ 1284.1-89
(ИСО 1081-80,
ИСО 4183-80,
ИСО 4184-80)

Группа Л63

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

Основные размеры и методы контроля

V-beels of standard cross-sections. Basic dimensions and control methods

ОКП 25 6300

Дата введения 1991-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 N 4109

3. Срок первой проверки - 1995 г.; периодичность проверки - 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4481-84

5. Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 1081-80, ИСО 4183-80 и ИСО 4184-80

6. ВЗАМЕН ГОСТ 1284.1-80, ГОСТ 10286-75 в части основных размеров и методов контроля

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 1284.2-89	1.4
ГОСТ 2789-73	Приложение 3

8. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР N 2029 от 20.12.91

9. ИЗДАНИЕ (июль 2001 г.) с Изменением 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4-92)

Настоящий стандарт распространяется на бесконечные резинотканевые (кордтканевые и кордшнуровые) приводные клиновые ремни нормальных сечений, предназначенные для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин, работающих при температуре окружающего воздуха:

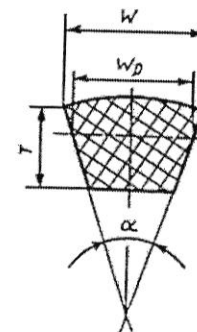
от минус 30 до плюс 60 °С - для умеренного и тропического климата;

от минус 60 до плюс 40 °С - для холодного и очень холодного климата и устанавливает их размеры и методы контроля.

Требования настоящего стандарта, за исключением пп.1.3, 1.5, являются обязательными.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры сечений ремней должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



- расчетная ширина ремня, мм; - ширина большего основания ремня, мм;
- высота ремня, мм; - угол клина ремня, равный $(40 \pm 1)^\circ$

Черт.1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение сечения ремня			(справочный)		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.
Z(O)	8,5	+0,4 -0,3	10	6,0	$\pm 0,3$
A	11,0	+0,6 -0,4	13	8,0	$\pm 0,4$
B(B)	14,0	+0,7 -0,5	17	11 (10,5)	$\pm 0,5$
C(B)	19,0	+0,8 -0,5	22	14 (13,5)	$\pm 0,5$
D(T)	27,0	+0,9 -0,6	32	19,0 (20)	$\pm 0,6$
E(D)	32,0	+1,0 -0,7	38 (40)	23,5 (25)	$\pm 0,7$
EO(E)	42,0	+1,0 -0,8	50	30,0	$\pm 0,8$

40	20	35,0	+1,0 -0,7	40	20,0	±0,7
----	----	------	--------------	----	------	------

Примечания:

1. Для вновь проектируемых приводов ремни сечений *EO (E)* и *40 20* не применять.

2. Ремни с размерами, указанными в скобках, изготавливали до 01.01.95.

3. Предельные отклонения размеров сечения ремней приведены только для проектирования технологической оснастки и измерительных шкивов.

За расчетную ширину принимают ширину поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением, на уровне нейтральной линии.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.2. Расчетные длины ремней, измеренные под натяжением, и разность расчетной и внутренней длин ремней должны соответствовать указанным в табл.2.

За расчетную длину принимают длину ремня на уровне нейтральной линии.

За внутреннюю длину принимают длину ремня по меньшему основанию.

Таблица 2

Расчетная длина ремня, мм	Сечение ремня							
	Z (O)	A	B (B)	C (B)	D (Г)	E (Д)	EO (E)	40 20
400	+	-	-	-	-	-	-	-
(425)	+	-	-	-	-	-	-	-
450	+	-	-	-	-	-	-	-
(475)	+	-	-	-	-	-	-	-
500	+	-	-	-	-	-	-	-
(530)	+	+	-	-	-	-	-	-
560	+	+	-	-	-	-	-	-
(600)	+	+	-	-	-	-	-	-
630	+	+	+	-	-	-	-	-
(670)	+	+	+	-	-	-	-	-
710	+	+	+	-	-	-	-	-
(750)	+	+	+	-	-	-	-	-

800	+	+	+	-	-	-	-	-
(850)	+	+	+	-	-	-	-	-
900	+	+	+	-	-	-	-	-
(950)	+	+	+	-	-	-	-	-
1000	+	+	+	-	-	-	-	-
(1060)	+	+	+	-	-	-	-	-
1120	+	+	+	-	-	-	-	-
(1180)	+	+	+	-	-	-	-	-
1250	+	+	+	-	-	-	-	-
(1320)	+	+	+	-	-	-	-	-
1400	+	+	+	-	-	-	-	-
(1500)	+	+	+	-	-	-	-	-
1600	+	+	+	-	-	-	-	-
(1700)	+	+	+	-	-	-	-	-
1800	+	+	+	+	-	-	-	-
(1900)	+	+	+	+	-	-	-	-
2000	+	+	+	+	-	-	-	-
(2120)	+	+	+	+	-	-	-	-
2240	+	+	+	+	+	-	-	-
(2360)	+	+	+	+	+	-	-	-
2500	+	+	+	+	+	-	-	-
(2650)	+	+	+	+	+	-	-	-
2800	+	+	+	+	+	-	-	+
(3000)	+	+	+	+	+	-	-	+
3150	+	+	+	+	+	-	-	+
(3350)	-	+	+	+	+	-	-	+
3550	-	+	+	+	+	-	-	+
(3750)	-	+	+	+	+	-	-	+
4000	-	+	+	+	+	+	-	+
(4250)	-	+	+	+	+	+	-	+
4500	-	+	+	+	+	+	-	+
(4750)	-	-	+	+	+	+	-	+
5000	-	-	+	+	+	+	-	+
(5300)	-	-	+	+	+	+	-	+
5600	-	-	+	+	+	+	-	+
(6000)	-	-	+	+	+	+	-	+
6300	-	-	+	+	+	+	+	-
(6700)	-	-	+	+	+	+	+	+
7100	-	-	-	+	+	+	+	+
(7500)	-	-	-	+	+	+	+	+
8000	-	-	-	+	+	+	+	+
(8500)	-	-	-	+	+	+	+	-
9000	-	-	-	+	+	+	+	-
(9500)	-	-	-	+	+	+	+	-
10000	-	-	-	+	+	+	+	-
(10600)	-	-	-	+	+	+	+	-
11200	-	-	-	-	+	+	+	-
(11800)	-	-	-	-	+	+	+	-
12500	-	-	-	-	+	+	+	-
(13200)	-	-	-	-	+	+	+	-
14000	-	-	-	-	+	+	+	-
(15000)	-	-	-	-	+	+	+	-

16000	-	-	-	-	-	+	+	-
(17000)	-	-	-	-	-	+	+	-
18000	-	-	-	-	-	+	+	-
Разность между расчетной и внутренней длиной ремня , мм	25	33	40	59	76	95	120	84

Примечания:

1. Ремни с размерами, указанными в скобках, допускается применять в технически обоснованных случаях.

2. По согласованию изготовителя с потребителем для импортного оборудования допускается применять ремни других длин.