

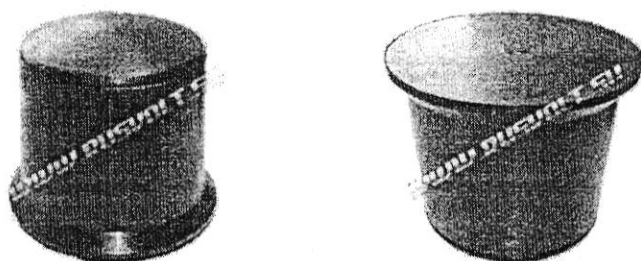
Резиновые буфера БР100 – эффективное средство защиты оборудования от разрушающих воздействий тяжёлого грузоподъёмного оборудования с большой инерционностью (в частности мостовых и козловых кранов). Буфер БР-100 становится основным элементом в системе амортизации между кранами или краном и опорой в случае отказа концевого выключателя или тормоза.

Концевые упоры БР-100 в зависимости от исполнения монтируют на упорах, на рамах, концевых балках (в зависимости от места установки резиновые буферы могут быть неподвижными, подвижными, выполнять комбинированные функции). Материалом изготовления буферов БР100 является ИРП 1348 – резина, отличающаяся стойкостью к износу и повышенной способностью поглощать энергию удара. Буфер БР 100 может эксплуатироваться при температурах -40°С +70°С.

Характеристики концевых упоров БР100 (крановых буферов)

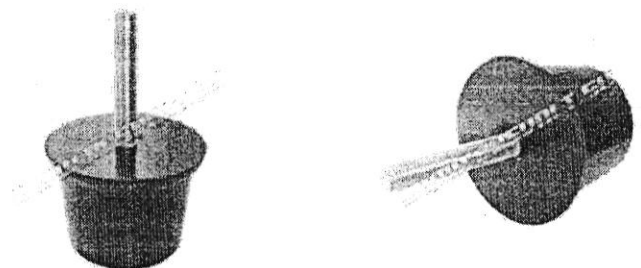
Тип буфера	Рабочие значения (максимальные)		
	Максимальный ход, м	Усилие, кН	Энергоемкость, кНм
БР100	0,0316	20,5	324

Резиновый буфер БР-100 - тип 1



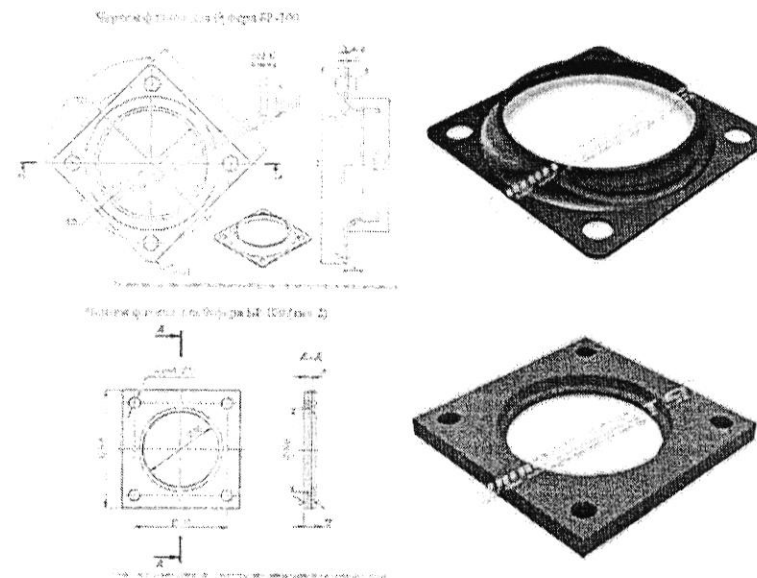
Вес: 0,939 кг.

Резиновый буфер БР-100 со шпилькой - тип 1 (M16, L=90 мм)

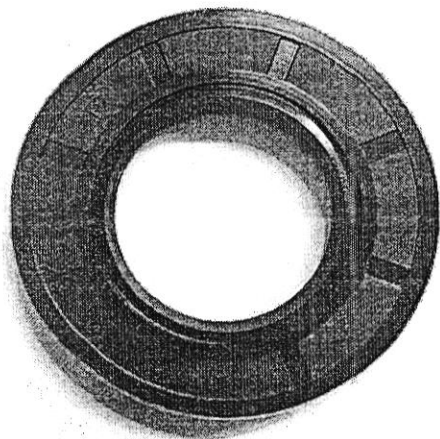
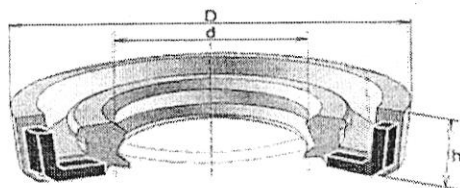


Фланец для резинового буфера БР-100

Фланец буфера БР-100 необходим в качестве крепления буфера непосредственно к концевой балке, ходовой или грузовой тележке козлового и мостового кранов. Он предназначен для эксплуатации при температуре от плюс 40 до минус 40 градусов по Цельсию, как на открытом воздухе так и в помещении. Фланец буфера кранового БР100 изготавливается в соответствии с ГОСТ из листа низколегированного металла методом металлообработки и покрывается краской (грунтом), которая устойчива к негативным воздействиям климата.



Манжета арм. BAUSLX2 85.00x110.00x12.0



Внешний диаметр (D):
110 мм
Ширина В (H):
12 мм

DIN3760 - Манжетные уплотнения для валов.

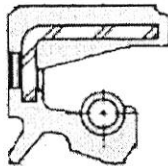

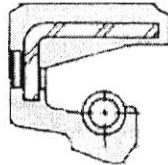

DIN3761 - Манжетные уплотнения для валов автомобилей.

ISO6194/1-1982 - Уплотнения для валов - номинальные размеры и допуски.

Стандарты RMAOS - ассоциация производителей резинотехнических изделий (США)

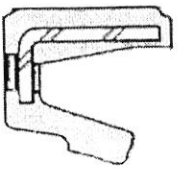

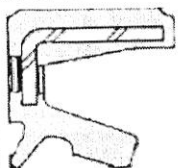

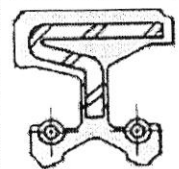

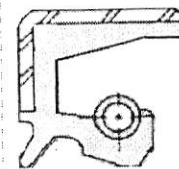

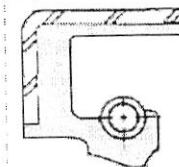

ГОСТ 8752-79 - Манжеты резиновые армированные для валов.

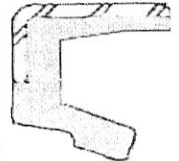

Таблица основных, наиболее применяемых конструкций уплотнений

Схема	Изображение	Обозначение	Описание
		TC	Уплотнение с наружной поверхностью из эластомерного материала, стальным армирующим кольцом, стягивающей пружиной, обычной уплотняющей кромкой и дополнительной кромкой (пыльником).
		SC	Уплотнение с наружной поверхностью из эластомерного материала, стальным армирующим кольцом, стягивающей пружиной, обычной уплотняющей кромкой (без пыльника).

Внутренний диаметр (d):

85 мм

		VC	Уплотнение с наружной поверхностью из эластомерного материала, стальным армирующим кольцом, обычной уплотняющей кромкой, без стягивающей пружины.
		KC	Уплотнение с наружной поверхностью из эластомерного материала, стальным армированным кольцом, обычной уплотняющей кромкой без стягивающей пружины и дополнительной кромкой.
		DC	Двухстороннее уплотнение с наружной поверхностью из эластомерного материала, стальным армирующим кольцом, двумя упрочняющими кромками со стягивающими пружинами. Используются для разделения смазок.
		TB	Уплотнение со стальным корпусом с покрытием торцевой поверхности специальным герметиком, упрочняющей кромкой, стягивающей, пружиной и дополнительной кромкой (пыльником).
		SB	Уплотнение со стальным корпусом с покрытием торцевой поверхности специальным герметиком, упрочняющей кромкой, стягивающей пружиной.

		VB	Уплотнение со стальным корпусом, с покрытием торцевой поверхности специальным герметиком, обычной упрочняющей кромкой без стягивающей пружины.
---	---	-----------	--

Эффективность и надежность уплотнений в значительной степени определяется материалами, из которых они изготовлены.

Материалы кромок уплотнений	Обозначение		
	Amaando	ISO1629	CR(СКФ)
Бутадиен-нитрильный каучук	NBR	NBR	R
Акриловый эластомер	ACM	ACM	P
Силиконовый каучук	MVQ	MVQ	S
Фторэластомер	FPM	FPM	V

Краткие характеристики материалов кромок уплотнений.

- NBR** - бутадиен-нитрильный каучук – является наиболее универсальным материалом для уплотнений, обладает очень хорошими техническими свойствами. Обеспечивает хорошую стойкость к маслам и топливу, воде, гидравлическим жидкостям на нефтяной основе, работает в достаточно широком диапазоне температур (от +100С до -50С). Допускает кратковременную работу кромок всухую и кратковременное повышение температуры до +120С.
- ACM** - акриловый эластомер. Обладает более высокой температурной устойчивостью, чем NBR. Температурный диапазон находится в пределах от -40С до +150С. Уплотнения из акрилового эластомера устойчивы против старения и воздействия озона, а также совместимы со смазочными материалами с антизадирными присадками. Не используется в производстве уплотнений, работающих в среде воды, кислот, щелочей, или всухую.
- MVQ** - силиконовый каучук. Характеризуется высокой температурной устойчивостью (диапазон рабочих температур составляет от -70С до +

160С). Способен адсорбировать смазочный материал, что уменьшает до минимума трение и в определенных условиях износ. Уплотнения из силиконового каучука особенно пригодны для работы как при очень низких, так и очень высоких температурах, а также для обеспечения минимального трения.

Ограничения:

- малая устойчивость к окисляемым маслам и некоторым антизадирным (EP) присадкам.
- не может работать без смазочного материала и в условиях абразивного износа.

4. **FPM** - фторэластомер. Обладает очень высокой температурной и химической устойчивостью, устойчивостью против старения и воздействия озона, малой газопроницаемостью. Рабочая температура до +200С. Хорошо переносит воздействие смазочных материалов и гидравлических жидкостей, жидкого топлива, минеральных кислот, алифатических и циклических углеводородов. Допускается работа уплотнений всухую в течение непродолжительного времени.

Ограничения:

- уплотнение из фторэластомера несовместимы с эфирами (в т. ч. сложными), нектонами, некоторыми аминами и горячими безводными фтороводородами.

Корпуса манжетных уплотнений, как и армирующие элементы, изготовлены из листовой углеродистой стали. Открытые металлические поверхности (манжеты типа TB, SB, VB) покрыты антикоррозионным составом.

Торцовые поверхности манжетных уплотнений со стальным корпусом покрыты специальным герметиком, который после установки уплотнений в корпус заполняет полости и обеспечивает герметичность посадки.

Пружины стандартных манжетных уплотнений изготовлены из холоднотянутой углеродистой пружинной проволоки (на манжетных уплотнениях для валов до 20 мм и выше 120 мм пружины могут быть не надеты).

V- образные кольцевые уплотнения.

Большим спросом пользуется V-образные кольцевые уплотнения, изготавливаемые целиком из эластомера (без металлических армирующих деталей). Обычно их изготавливают из бутадиен-нитрильного каучука (NBR). Применяются в узлах, смазываемых пластичной смазкой и маслом. Удобны в отношении ремонтпригодности. Обозначение по классификации Amaando - VR

Редуктор Ц2-350-25-23-Ц-У-2 цилиндрический двухступенчатый горизонтальный крановый. Предназначен для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения в приводах грузоподъемных машин, а также может применяться в механизмах других машин в повторно-кратковременных режимах нагружения.

Несмотря на небольшие габаритные размеры, редуктор обладает достаточно высоким крутящим моментом благодаря использованию шевронного зацепления в быстроходной ступени редуктора, а также достаточно высоким КПД (до 96%)

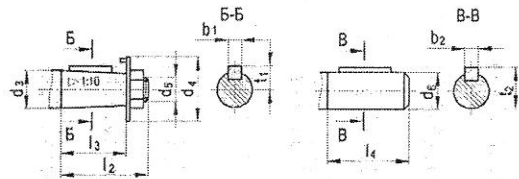
Характеристики

Номинальный крутящий момент на выходном валу	1800
Передаточное отношение (число)	25
Серия	Ц2
Тип	цилиндрический
Типоразмер (межосевое расстояние)	350
Частота вращения входного вала	1500
Ширина	645
Цена	50260
Вариант сборки	23
Высота	409
Длина	700
Исполнение конца выходного	Ц

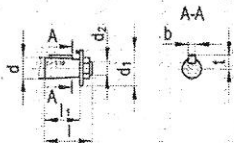
выходной

Исполнение К (конический)

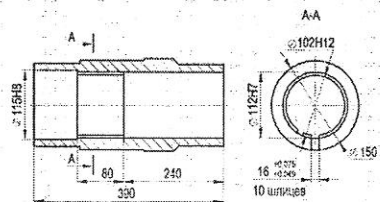
Исполнение Ц (цилиндрический)



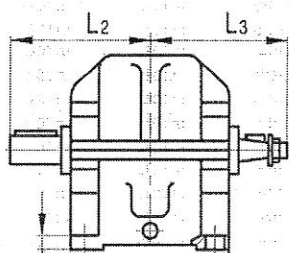
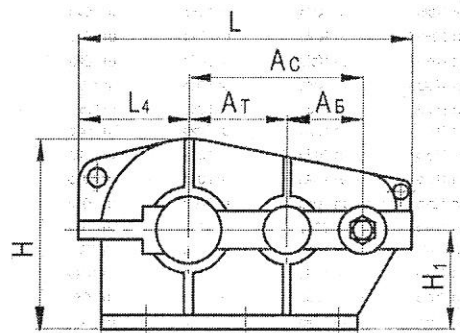
входной



Размеры выходного вала редуктора Ц2-400П, мм



Редуктор Ц2-350 - размеры концов валов



Типоразмер редуктора	d_3	d_4	d_5	l_1	l_2	b_1	t_1	d_6	l_3	b_2	t_2
Ц2-350-25-23-Ц-У-2	85	105	M56×4	170	130	20	43,8	85r6	130	22	93

Типоразмер редуктора	d	d_1	d_2	l	l_1	b	t
Ц2-350-25-23-Ц-У-2	40	50	M24×2	110	82	10	21

Типоразмер редуктора	A_c	A_b	A_r	A_1	B	B_1	B_2	H	H_1	H_2	h	L	L_1	L_2	L_3	L_4	d	n	Масса
Ц2-350-25-23-Ц-У-2	350	150	200	200	330	280	-	409	212	-	25	700	550	345	300	238	26	6	210

Расшифровка редуктора

Редуктор Ц2-350-25-23-Ц-У-2, где:

- Ц2 — серия редуктора
- 350 — межосевое расстояние выходной ступени, мм;
- 25 — передаточное отношение;
- 23 — вариант сборки;
- Ц — исполнение конца выходного вала;
- У — климатическое исполнение;
- 2 — категория размещения по ГОСТ 15150-69.